

Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення та очікуваної вартості

Код ДК 021:2015 — 42660000-0 - Інструменти для паяння м'яким і твердим припоєм та для зварювання, машини та устаткування для поверхневої термообробки і гарячого напилювання

ID закупівлі: UA-2025-08-02-000068-a

Орієнтовна вартість закупівлі: 37 310,00грн.

Найменування предмета закупівлі: Зварювальний напівавтомат

Кількість одиниць:

- 1 шт.

1. Обґрунтування технічних та якісних характеристик

Закупівля зварювального напівавтомату здійснюється для забезпечення навчального процесу та практичних занять студентів у **Навчально-практичному центрі «Автомобільна справа»**, що входить до складу навчальних програм коледжу.

Вибір конкретного зварювального напівавтомату обґрунтований необхідністю забезпечити:

- виконання навчальних та практичних завдань;
- задовільнити потреби освітнього процесу та навчальних планів підготовки здобувачів освіти за спеціальністю **“Автомобільний транспорт”**;
- сучасних технологічних вимог до професійного зварювального обладнання;
- можливості інтеграції обладнання у навчальні модулі Навчально-практичного центру «Автомобільної справи»;
- відповідність сучасним стандартам безпеки та технологічним вимогам.

Основні технічні характеристики зварювального напівавтомату:

- забезпечення функцій MIG – MAG;
- мережа живлення: 220-250В;
- потужність : 6,2 кВт;
- максимальний зварювальний струм : MIG/MAG: **160 А**;
- діапазон плавного регулювання струму: MIG/MAG: від 8-160 А;
- діапазон регулювання швидкості подачі дроту: **2-16 м/хв**;
- діапазон регулювання напруги 12-75 В.

ОБЛАДНАННЯ ПРОФЕСІЙНОГО КЛАСУ:

- країна-виробник належить до зони ЕС або України;
- моноблочна конструкція;
- міцна конструкція зі штампованої сталі та пресованої пластмаси;
- панель управління конструктивно захищена від пошкоджень;
- надійність, відсутність зазорів на корпусі;
- можливість роботи у захисних газах CO₂, Ar , чи у суміші Ar+CO₂;
- налаштування та індикація параметрів динаміки дуги та довжини дуги;
- ручні та синергетичні режими регулювання струму з індикацією вибраних параметрів на дисплеї;

- наявність функції встановлення потужності в залежності від товщини металу;
- можливість вибору присадочного матеріалу;
- налаштування та індикація параметрів динаміки дуги та довжини дуги;
- 2-х роликовий механізм подачі дроту.

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ТА ГАРАНТІЇ

- допуск на коливання напруги в мережі : не менше +15%/-20%;
- гарантія від виробника : не менше : 1 року;
- наявність офіційного сервісного центру виробника для сервісної та технічної підтримки в м. Дніпро;
- наявність можливості проведення офіційної повірки та калібровки апарата з надаванням протоколів від виробника після гарантійного терміну обслуговування.

Вибрані технічні характеристики забезпечують:

- можливість виконання навчальних завдань;
- безпечне та ефективне навчання студентів;
- навчання здобувачів освіти виконувати основні техніки зварювання, вибирати правильні параметри процесу (напруга, швидкість подачі дроту, швидкість газу), підбирати відповідні витратні матеріали для різних металів, а також дотримуватися правил безпеки для уникнення травм.
- освоєнню основних принципів роботи зварювального апарату, обслуговуванню обладнання та якісній підготовці поверхні;
- сучасні технічні вимоги до професійного зварювального обладнання;
- тривалий термін служби та надійну експлуатацію зварювального напівавтомату в навчальних лабораторіях.

2. Обґрунтування розміру бюджетного призначення та очікуваної вартості

Розмір бюджетного призначення визначено на підставі:

- затвердженого **переліку основних засобів довгострокового користування(сільськогосподарської, іншої техніки), матеріалів, обладнання та устаткування МОН України** для навчально-практичних центрів;
- аналізу ринкових цін на зварювальний напівавтомат;
- забезпечення придбання **якісного обладнання виробництва ЄС або України** з гарантійним обслуговуванням.

Очікувана вартість є економічно обґрунтованою, відповідає ринковим умовам і затвердженому фінансуванню.

Уповноважена особа



Марина СЕЛЕЗНЬОВА