Міністерство освіти і науки України
**Дніпровський транспортно-економічний фаховий коледж**

**ЗАТВЕРДЖУЮ**
Директор коледжу
_____ Вадим ДАШКО
31.08.2026 р.

**ПОГОДЖЕНО**
Протокол Педагогічної ради №1
від 31.08.2026 р.

# НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

**підготовки фахового молодшого бакалавра**
**галузь знань J «Транспорт та послуги»**
**спеціальність J8 «Автомобільний транспорт» (Motor vehicle transport)**
**ОПП «Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів» (Maintenance and repair of automobiles and engines)**
**Форма здобуття освіти денна**

**Освітня кваліфікація:**
фаховий молодший бакалавр з автомобільного транспорту
**Строк навчання** 2 роки 10 міс.
на основі повної загальної середньої освіти

## I. Графік освітнього процесу

| Курс | Вересень | | | | Жовтень | | | | Листопад | | | | | Грудень | | | | Січень | | | | | Лютий | | | | Березень | | | | Квітень | | | | Травень | | | | Червень | | | | Липень | | | | | Серпень | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | 29/IX–5/X | 6 - 12 | 13 - 19 | 20 -26 | 27/X - 2/XI | 3 - 9 | 10 -16 | 17 -23 | 24 -30 | 1–7 | 8 -14 | 15–21 | 22–28 | 29/XII–4/I | 5 - 11 | 12–18 | 19 - 25 | 26/I - 1/II | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | 23/II- 1/III | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | 23 - 29 | 30/III–5/IV | 6–12 | 13 -19 | 20 -26 | 27/IV–3/V | 4 -10 | 11–17 | 18–24 | 25–31 | 1- 7 | 8 - 14 | 15–21 | 22–28 | 9/VI–5/VII | 6–12 | 13–19 | 20–26 | 27/VII-2/VIII | 3 - 9 | 10–16 | 17–23 | 24 –31 |
| I | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| II | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | С | С | К | К | т | Сл | Сл | Сл | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | В | В | т | т | т | т | т | т | С | С | К | К | К | К | К | К | К | К |
| III | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | С | С | К | К | т | т | т | т | т | т | т | Д | Д | Д | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | С | С | Н | Н | Н | Н | К | К | К | К | К | К | К | К |
| IV | Тх | Тх | Тх | Тх | Тх | Тх | Тх | Тх | Тх | т | т | т | т | т | т | т | т | К | К | т | т | т | т | т | т | т | т | т | т | С | С | Е | П | П | д | д | д | д | д | д | А | А | | | | | | | | | |

**Позначення:** Теоретичне навчання — т; Екзаменаційна сесія — С; Атестація — А; Канікули — К

**Практика:** Слюсарна — Сл; Верстатна — В; Демонтаж.-монтажна — Д; Навчальна на АТП і СТОА — Н; Технологічна — Тх; Переддипломна — П; Дипломне проектування — д; ЕДКІ - **Е**

### II. Зведені дані про бюджет часу, тижні

| Курси | Теоретичне навчання | Екзаменаційна сесія | Практика | | | Атестація | Виконання дипломного проекту | Канікули | Разом |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | навчальна | технологічна | переддипломна | | | | |
| I | | | | | | | | | |
| II | 34 | 2 | 5 | | | | | 11 | 52 |
| III | 31 | 3 | 7 | | | | | 11 | 52 |
| IV | 19 | 2 | | 9 | 2 | 3 | 6 | 2 | 43 |
| Разом | 84 | 7 | 12 | 9 | 2 | 3 | 6 | 24 | 147 |

### III.ПРАКТИКА

| Назва практики | Семестр | Тижні |
|---|---|---|
| Слюсарна практика | 4 | 3 |
| Верстатна практика | 4 | 2 |
| Демонтажно-монтажна практика | 6 | 3 |
| Навчальна практика на АТП і СТОА | 6 | 4 |
| Технологічна практика | 7 | 9 |
| Переддипломна практика | 8 | 2 |

### IV. АТЕСТАЦІЯ

| Назва навчальної дисципліни | Форма атестації (державний екзамен, дипломний проект) | Семестр |
|---|---|---|
| | ЕДКІ, Захист дипломного проекту | 8 |

## V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

| № зп, шифр за ОПП | Найменування предметів (освітні компоненти) | Розподіл за семестрами | | | | Загальний обсяг | | | | Кількість годин | | | | | | Розподіл навчальної роботи у кредитах ECTS та аудиторних годин за курсами і семестрами | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Екзамени | Заліки | Курсові | | Вивчено на II ступені, години | підготовка | | | Аудиторних | | | | | Самостійна робота | I курс | | II курс | | III курс | | IV курс | |
| | | | | проекти | роботи | | За ОПП кредити ECTS | За навчальним планом | | Індивід.зан. /оплачувані | Всього | Лекції | Лабораторні | Практичні, семінарські | | Семестри | | | | | | | |
| | | | | | | | | кредити | години | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Кількість тижнів в семестрі | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 16 | 18 | 15 | 16 | - | 19 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| **1.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1. 1.Освітні компоненти, що формують загальні компетентності** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОК 1 | Історія України | | 5 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 30 | 24 | | 6с | 15 | | | | | 2 | | | |
| ОК 2 | Українська мова (за професійним спрямуванням) | 6 | | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 32 | 2 | | 30п | 13 | | | | | | 2 | | |
| ОК 3 | Культурологія | | 4 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 36 | 30 | | 6с | 9 | | | | 2 | | | | |
| ОК 4 | Основи філософських знань | | 6 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 32 | 26 | | 6с | 13 | | | | | | 2 | | |
| ОК 5 | Економічна теорія | | 5 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 30 | 24 | | 6с | 15 | | | | | 2 | | | |
| ОК 6 | Основи правознавства | | 3 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 32 | 26 | | 6с | 13 | | | 2 | | | | | |
| ОК 7 | Соціологія | | 4 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 36 | 26 | | 4п6с | 9 | | | | 2 | | | | |
| ОК 8 | Іноземна мова (за професійним спрямуванням) | 4 | 3 | | | | 4 | 4 | 120 | | 86 | 44 | | 42с | 34 | | | 2 | 3 | | | | |
| ОК 9 | Фізичне виховання | | 3-8 | | | | 6 | 6 | 180 | | 168 | 10 | | 158п | 12 | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | 2 |
| ОК 10 | Фізика | | 3 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 32 | 20 | | 10п2с | 13 | | | 2 | | | | | |
| ОК 11 | Екологія | | 3 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 32 | 16 | 8 | 8п | 13 | | | 2 | | | | | |
| ОК 12 | Креслення | | 3,4 | | | | 4 | 4 | 120 | | 68 | 20 | | 46п2с | 52 | | | 2 | 2 | | | | |
| ОК 13 | Технічна механіка | 4 | 3 | | | | 4 | 4 | 120 | | 104 | 64 | 20 | 20п | 16 | | | 2 | 4 | | | | |
| ОК 14 | Взаємозамінність, стандартизація та технічне вимірювання | | 5 | | | | 2,5 | 2,5 | 75 | | 45 | 29 | 10 | 6п | 30 | | | | | 3 | | | |
| ОК 15 | Електротехніка і електроніка | | 3 | | | | 3 | 3 | 90 | | 64 | 36 | | 28л | 26 | | | 4 | | | | | |
| ОК 16 | Обчислювальна техніка | | 4 | | | | 3 | 3 | 90 | | 54 | 20 | | 30п4с | 36 | | | | 3 | | | | |
| ОК 17 | Вища математика | 3 | | | | | 3 | 3 | 90 | | 48 | 36 | | 10п2с | 42 | | | 3 | | | | | |
| ОК 18 | Економіка підприємства | | 6 | | | | 3 | 3 | 90 | | 48 | 32 | | 12п4с | 42 | | | | | | 3 | | |
| ОК 40 | Основи національного спротиву | | 4 | | | | 3 | 3 | 90 | | 68 | 44 | | 24п | 22 | | | 2 | 2 | | | | |
| | **ВСЬОГО** | | | | | | **49** | **49** | **1470** | | **1045** | **529** | **38** | **478** | **425** | | | **25** | **20** | **9** | **9** | **-** | **2** |
| | **СЕСІЇ** | | | | | | **4** | **4** | **120** | | | | | | | | | | | | | | |
| | **РАЗОМ ГОДИН ЗА ЦИКЛОМ** | | | | | | **53** | **53** | **1590** | | | | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Кількість тижнів у семестрі | ек | зал | кп | кр | зод | ОПП | кр | год | | вс | лек | лаб | Пр,с | срс | | | **16** | **18** | **15** | **16** | **-** | **19** |
| **1. 2. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОК 19 | Автомобілі | 5 | 4 | | | | 6 | 6 | 180 | | 132 | 62 | 8 | 62п | 48 | | | | 4 | 4 | | | |
| ОК 20 | Охорона праці | 5 | | | | | 2,5 | 2,5 | 75 | | 60 | 30 | 18 | 12п | 15 | | | | | 4 | | | |
| ОК 21 | Безпека життєдіяльності | | 4 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 36 | 18 | | 16п2с | 9 | | | | 2 | | | | |
| ОК 22 | Електрообладнання автомобілів | 6 | | | | | 3,5 | 3,5 | 105 | | 80 | 52 | 28 | | 25 | | | | | | 5 | | |
| ОК 23 | Технологія конструкційних матеріалів | 3 | | | | | 3 | 3 | 90 | | 48 | 28 | 10 | 10п | 42 | | | 3 | | | | | |
| ОК 24 | Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливно-енергетичних ресурсів | | 5 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 30 | 20 | 10 | | 15 | | | | | 2 | | | |
| ОК 25 | Технічна експлуатація автомобілів | 8 | 6 | 6 | | | 8,5 | 8,5 | 255 | | 159 | 79 | 56 | 20п4с | 96 | | | | | | 4 | | 5 |
| ОК 26 | Основи технології ремонту | 8 | 6 | 8 | | | 10 | 10 | 300 | | 178 | 118 | 40 | 20п | 122 | | | | | | 4 | | 6 |
| ОК 27 | Автомобільні перевезення | | 8 | | | | 3,5 | 3,5 | 105 | | 57 | 37 | | 20п | 48 | | | | | | | | 3 |
| ОК 28 | Правила безпеки дорожнього руху | 5 | 4 | | | | 5 | 5 | 150 | | 132 | 88 | | 44п | 18 | | | | 4 | 4 | | | |
| ОК 29 | Організація та планування підприємств | 8 | | | | | 2,5 | 2,5 | 75 | | 38 | 18 | | 14п6с | 37 | | | | | | | | 2 |
| ОК 30 | Діагностика технічного стану та ТО легкових і вантажних автомобілів | | 8 | | | | 5 | 5 | 150 | | 76 | 56 | 10 | 10п | 74 | | | | | | | | 4 |
| ОК 31 | Основи проектування та експлуатації ТО АТП | | 6 | | | | 3,5 | 3,5 | 105 | | 64 | 34 | | 30п | 41 | | | | | | 4 | | |
| ОК 32 | Менеджмент на автомобільному транспорті | | 8 | | | | 2,5 | 2,5 | 75 | | 38 | 28 | | 10с | 37 | | | | | | | | 2 |
| | **ВСЬОГО** | | | | | | **58,5** | **58,5** | **1755** | | **1128** | **668** | **180** | **280** | **627** | | | **3** | **10** | **14** | **17** | **-** | **22** |
| **1. 3. Практична підготовка** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОК 33 | Слюсарна практика | | 4 | | | | 4,5 | 4,5 | 135 | | 108 | | | 108п | 27 | | | | | | | | |
| ОК 34 | Верстатна практика | | 4 | | | | 3 | 3 | 90 | | 72 | | | 72п | 18 | | | | | | | | |
| ОК 35 | Демонтажно-монтажна практика | | 6 | | | | 4,5 | 4,5 | 135 | | 108 | | | 108п | 27 | | | | | | | | |
| ОК 36 | Навчальна практика на АТП і СТОА | | 6 | | | | 5 | 5 | 150 | | 120 | | | 120п | 30 | | | | | | | | |
| ОК 37 | Технологічна практика | | 7 | | | | 13 | 13 | 390 | | 270 | | | 270п | 120 | | | | | | | | |
| ОК 38 | Переддипломна практика | | 8 | | | | 3 | 3 | 90 | | 60 | | | 60п | 30 | | | | | | | | |
| | **ВСЬОГО** | | | | | | **33** | **33** | **990** | | **738** | | | **738** | **252** | | | | | | | | |
| **Всього годин за норм. ОК, що форм.СК** | | | | | | | **91,5** | **91,5** | **2745** | | **1866** | **668** | **180** | **1018** | **879** | | | | | | | | |
| ОК 39 | **Дипломне проектування** | 8зд | | | | | **6** | **6** | **180** | | | | | | | | | | | | | | |
| | **СЕСІЇ** | | | | | | **8** | **8** | **240** | | | | | | | | | | | | | | |
| | **ЄДКІ** | 8 | | | | | **1** | **1** | **30** | | | | | | | | | | | | | | |
| | **Атестація** | | | | | | **2** | **2** | **60** | | | | | | | | | | | | | | |
| **РАЗОМ ГОДИН ЗА ОК., що форм. СК** | | | | | | | **108,5** | **108,5** | **3255** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)** | | | | | | | **140,5** | **140,5** | **4215** | | **2911** | **1197** | **218** | **1496** | **1304** | | | **26** | **30** | **23** | **26** | **-** | **24** |
| **2. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ( самостійного вибору здобувачів освіти)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **2.1. Освітні компоненти, що формують загальні компетентності** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ВОК 1 | Етика ділового спілкування***<br>Політологія *** | | 8 | | | | 2 | 2 | 60 | | 38 | 30 | | 8с | 22 | | | | | | | | 2 |
| ВОК 2 | Основи психології***<br>Конфліктологія*** | | 5 | | | | 2 | 2 | 60 | | 45 | 35 | | 10п | 15 | | | | | 3 | | | |
| **2.2.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ВОК 3 | Організація міжнародних перевезень***<br>Вантажознавство*** | | 8 | | | | 2,5 | 2,5 | 75 | | 38 | 30 | | 8п | 37 | | | | | | | | 2 |
| ВОК 4 | Деталі машин***<br>Теорія машин і механізмів*** | | 3 | | | | 4 | 4 | 120 | | 64 | 48 | | 16п | 56 | | | 4 | | | | | |
| ВОК 5 | Управління якістю автосервісу***<br>Управління якістю транспортних послуг *** | | 8 | | | | 2,5 | 2,5 | 75 | | 38 | 32 | | 6с | 37 | | | | | | | | 2 |
| ВОК 6 | Автомобільні двигуни***<br>Логістика автосервісу*** | | 5 | | | | 2,5 | 2,5 | 75 | | 60 | 44 | | 16п | 15 | | | | | 4 | | | |
| ВОК 7 | Електричний та гібридний автотранспорт***<br>Логістика автомобільного транспорту*** | | 6 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 32 | 26 | | 6с | 13 | | | | | | 2 | | |
| ВОК 8 | Гідравліка, гідро -, пневмопривод***<br>Механізований інструмент*** | | 6 | | | | 1,5 | 1,5 | 45 | | 32 | 22 | | 10п | 13 | | | | | | 2 | | |
| | **Всього ВОК** | | | | | | **18,5** | **18,5** | **555** | | **347** | **267** | | **80** | **208** | | | **4** | **0** | **7** | **4** | **-** | **6** |
| **Разом годин за норм. і виб. ОК** | | | | | | | **159** | **159** | **4770** | | **3258** | **1464** | **218** | **1576** | **1512** | | | | | | | | |
| **Разом годин на сесії, дипл.пр. і зах. д/п,ЄДКІ** | | | | | | | **21** | **21** | **630** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Загальна кількість** | | | | | | | **180** | **180** | **5400** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Кількість годин на тиждень** | | | | | | | | | | | | | | | | | | **30/2** | **30/2** | **30/2** | **30/2** | **-** | **30/2** |
| **Кількість кредитів ОПП за навчальний рік** | | | | | | | | | | | | | | | | | | **60** | | **60** | | **60** | |
| **Кількість ОК, що вивчаються за ОПП** | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 | 11 | 10 | 10 | 0 | 10 |
| **Кількість екзаменів** | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | 2 | 3 | 2 | 0 | 3 |
| **Кількість заліків( без практичного навчання)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | 9 | 9 | 7 | 8 | | 7 |
| **Кількість курсових проектів** | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | - | - | 1 | - | 1 |

**VI. Пояснення до навчального плану** 1.Навчальний план діє для наборів **з 2026 р. на базі повної загальної середньої освіти.** Розроблений на підставі наказів МОН України від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»; від 30.06.2026 №1002 «Про затвердження типової програми навчальної дисципліни «Основи національного спротиву».

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англомовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»;

-стандарту фахової передвищої освіти зі спеціальності 274 «Автомобільний транспорт», затвердженого наказом МОН України № 82 від 27.01.2023;

-ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що затверджена рішенням Педради від 29.06.2023 №5.

-наказу МОН України від 19.11.2024 № 1625 «Про особливості запровадження змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 30 серпня 2024 року № 1021» (із змінами, внесеними згідно з Наказом Міністерство освіти і науки № 1709 від 05.12.2024)

2. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.

3. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.

4.Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.

Заступник директора з навчальної роботи Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення Наталія КІЩЕНКО

Голова циклової комісії Кирило ДРОЖАКОВ