Міністерство освіти і науки України
Дніпровський транспортно-економічний фаховий коледж

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор коледжу
_____ Вадим ДАШКО
31.08.2026 р.

ПОГОДЖЕНО
Протокол Педагогічної ради №1
від 31.08.2026 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра
галузь знань D «Бізнес, адміністрування та право»
спеціальність D3 «Менеджмент» (Management)
ОПП «Менеджмент на транспорті» (Transport management)
Форма здобуття освіти денна

Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр
з менеджменту
Строк навчання
2 роки 5 міс.на основі повної
загальної середньої освіти

І. Графік освітнього процесу

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29/IX-5/X	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27/X-2/XI	3 - 9	10 -16	17 -23	24 -30	1 -7	8 -14	15 -21	22 -28	29/XII-4/1	5 - 11	12 -18	19 - 25	26/1-1/II	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23/II-1/III	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30/III-5/IV	6 -12	13 -19	20 -26	27/IV-3/V	4 -10	11 -17	18 -24	25 -31	1 - 7	8 - 14	15 -21	22 -28	29/VI-5/VII	6 -12	13 -19	20 -26	27/VII-2/VIII	3 - 9	10 -16	17 -23	24 -31
I																																																			
II	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	Н	Н	Н	Н	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	Тп	Тп	Тп	Тп	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	В	В	В	В	А	А																													

Позначення: Теоретичне навчання — т; Екзаменаційна сесія — С; Атестація — А; Канікули — К.
Практика: Навчальна — Н; Технологічна — Тп; Виробнича — В.

ІІ. Зведені дані про бюджет часу, тижні

Курси	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика: навчальна	Практика: технологічна	Практика: виробнича	Атестація	Виконання дипломного проекту	Канікули	Разом
I									
II	34	3	4					11/-	52
III	33	4		4				11/-	52
IV	15	1			4	2		-	22
Разом на базі повної загальної середньої освіти	82	8	4	4	4	2		22/-	126

ІІІ.ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна практика	4	4
Технологічна практика	6	4
Виробнича практика	7	4

IV. АТЕСТАЦІЯ

Освітні компоненти	Форма атестації (екзамен, дипломний проєкт)	Семестр
Логістика Технологія і організація перевезень Комерційна діяльність на транспорті Менеджмент на транспорті Маркетинг транспортних послуг	Комплексний кваліфікаційний екзамен	7

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№ зп, шифр за ОПП	Освітні компоненти	Розподіл за семестрами: Екзамени	Заліки	Курсові: проекти	Курсові: роботи	Загальний обсяг: Вивчено на ІІ ступені, години	підготовка: За ОПП кредити ECTS	За навчальним планом: кредити	години	Кількість годин: Аудиторних: Індивід.зан. /оплачувані	Всього	Лекції	Лабораторні	Практичні, семінарські	Самостійна робота
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ															
1. 1.Освітні компоненти, що формують загальні компетентності															
ОК 1	Історія України		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15
ОК 2	Культурологія		3				1,5	1,5	45		32	26		6с	13
ОК 3	Основи філософських знань (філософія, релігієзнавство, логіка)		3				1,5	1,5	45		32	24		8с	13
ОК 4	Соціологія		6				1,5	1,5	45		36	30		6с	9
ОК 5	Основи правознавства		4				2	2	60		36	30		6с	24
ОК 6	Фізичне виховання		3-7				6	6	180		164	10		154п	16
ОК 7	Основи психології		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15
ОК 8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	5	4				5	5	150		81	40		41с	69
ОК 9	Українська мова (за професійним спрямуванням)	6					1,5	1,5	45		36	2		34п	9
ОК 10	Етика ділового спілкування		6				3	3	90		54	46		8с	36
ОК 11	Вища математика		3,4				3	3	90		68	48		16п4с	22
ОК 12	Безпека життєдіяльності		3				1,5	1,5	45		32	14		16п2с	13
ОК 13	Основи екології		4				1,5	1,5	45		36	20	8	8п	9
ОК 14	Інформатика і комп'ютерна техніка		3,4			1,5	5	5	150		84	6		72п6с	66
ОК 15	Статистика		5				1,5	1,5	45		30	12		16п2с	15
ОК 16	Економічна теорія	3					3	3	90		48	38		4п6с	42
ОК 38	Основи національного спротиву		4				3	3	90		68	44		24п	22
	ВСЬОГО						**43,5**	**43,5**	**1305**		**897**	**438**	**8**	**451**	**408**
	СЕСІЇ						**3**	**3**	**90**						
	РАЗОМ ГОДИН ЗА ЦИКЛОМ						**46,5**	**46,5**	**1395**						
1. 2.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності															
ОК 17	Економіка підприємства	4					4	4	120		72	52		16п4с	48
ОК 18	Економічний аналіз		7				1,5	1,5	45		30	14		14п2с	15
ОК 19	Вантажознавство		3				3	3	90		48	30		10п8с	42
ОК 20	Фінанси підприємства		4				1,5	1,5	45		36	30		4п2с	9
ОК 21	Технологія і організація перевезень	5	4				5	5	150		99	69		20п10с	51
ОК 22	Технічні засоби транспорту		3				3	3	90		48	26		10п12с	42
ОК 23	Трудове право		5				2	2	60		30	20		10с	30
ОК 24	Комерційна діяльність на транспорті	6	5		6		7,5	7,5	225		135	95		20п20с	90

Розподіл навчальної роботи у кредитах ECTS та аудиторних годин за курсами і семестрами								
I курс		II курс		III курс		IV курс	
Семестри							
1	2	3	4	5	6	7	8
Кількість тижнів в семестрі							
		16	18	15	18	15	-
17	18	19	20	21	22	23	24
				2			
				11			
				2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Кількість тижнів у семестрі	ек	зал	кп	кр	зод	ОПП	кр	год		вс	лек	лаб	Пр,с	срс			**16**	**18**	**15**	**18**	**15**	**-**
ОК 25	Основи господарського та комерційного права		7				2,5	2,5	75		60	42		18с	15							4	
ОК 26	Основи менеджменту та управління персоналом		5,6		5		7,5	7,5	225		180	132		28п20с	45					6	5		
ОК 27	Маркетинг		6				4,5	4,5	135		90	66		18п6с	45						5		
ОК 28	Діловодство		5				1,5	1,5	45		26	16		10п	19					2			
ОК 29	Основи підприємництва		4				2,5	2,5	75		54	42		6п6с	21				3				
ОК 30	Маркетинг транспортних послуг		7		7		4,5	4,5	135		90	70		20п	45							6	
ОК 31	Менеджмент на транспорті	7					3	3	90		75	57		12п6с	15							5	
ОК 32	Бухгалтерський облік	4					3	3	90		72	58		12п2с	18				4				
ОК 33	Основи охорони праці		6				2	2	60		36	16		18п2с	24						2		
ОК 34	Логістика	7					4	4	120		90	76		10п4с	30							6	
	ВСЬОГО						**62,5**	**62,5**	**1875**		**1271**	**911**		**360**	**604**			**6**	**16**	**16**	**17**	**23**	**-**
1.3. Практична підготовка																							
ОК 35	Навчальна практика		4				6	6	180		96			96п	84								
ОК 36	Технологічна практика		6				6	6	180		120			120п	60								
ОК 37	Виробнича практика		7				6	6	180		120			120п	60								
	ВСЬОГО						**18**	**18**	**540**		**336**			**336**	**204**								
Всього годин за норм. ОК, що формують СК							**80,5**	**80,5**	**2415**		**1607**	**911**		**696**	**808**								
	СЕСІЇ						**6**	**6**	**180**														
	Атестація						**2**	**2**	**60**														
РАЗОМ ГОДИН на ОК, що формують СК							**88,5**	**88,5**	**2655**														
Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)							**124**	**124**	**3720**		**2504**	**1349**	**8**	**1147**	**1216**			**24**	**30**	**27**	**26**	**25**	**-**
2. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)																							
2. 1.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ВОК 1	Реклама і рекламна діяльність *** Комунікаційна діяльність***		5				3	3	90		45	37		6п2с	45					3			
ВОК 2	Зовнішньоекономічна діяльність*** Світова економіка***		6				3	3	90		72	62		10с	18						4		
ВОК 3	Страхова справа*** Страхування вантажних та пасажирських перевезень***		7				1,5	1,5	45		30	22		6п2с	15							2	
ВОК 4	Управління та організація діяльності підприємства *** Планування та організація діяльності підприємств***		7				2	2	60		45	27		16п2с	15							3	
ВОК 5	Гроші і кредит *** Грошові та валютно-фінансові операції***		3				2,5	2,5	75		48	34		8п6с	27			3					
ВОК 6	Політична економія*** Історія економічних вчень***		3				3	3	90		48	40		8с	42			3					
Всього годин за виб. част (без год. на сесії)							**15**	**15**	**450**		**278**	**218**		**60**	**172**			**6**	**0**	**3**	**4**	**5**	
Разом годин за норм. і виб. ОК							**139**	**139**	**4170**		**2782**	**1567**	**8**	**1207**	**1388**								
Разом годин на сесії, Атестацію							**11**	**11**	**330**														
Загальна кількість							**150**	**150**	**4500**														
Кількість годин на тиждень																		**30**	**30**	**30**	**30**	**30**	**-**
Кількість кредитів ОПП за навчальний рік																		**60**		**60**		**30**	
Кількість ОК, що вивчаються за ОПП																		12	12	11	9	8	-
Кількість екзаменів																		1	2	2	2	2	-
Кількість заліків(разом з загальноосвітніх дисциплін та нормативних і вибіркових ОК)																		10	10	9	7	6	-
Кількість курсових проектів																		-	-	1	1	1	-

VI. Пояснення до навчального плану

1.Навчальний план діє для набору **2026 р. на базі повної загальної середньої освіти**. Розроблений на підставі наказів МОН України від 21.10.2010 №969/922/216 «Про організацію та вдосконалення навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту у ВНЗ», від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»; від 30.06.2026 №1002 «Про затвердження типової програми навчальної дисципліни «Основи національного спротиву».

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англомовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»; від 25.06.2021 № 1/9-334.
- стандарту фахової передвищої освіти за спеціальністю 073 «Менеджмент».

-ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що схвалена Педагогічною радою коледжу від 17.06.2021 р. протокол №4 та введена в дію наказом по коледжу від 17.06.2021 р. №57 «Про введення в дію рішення педагогічної ради від 17.06.2021 №4».

-наказу МОН України від 19.11.2024 № 1625 «Про особливості запровадження змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 30 серпня 2024 року № 1021» (із змінами, внесеними згідно з Наказом Міністерство освіти і науки № 1709 від 05.12.2024)

2. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.
3. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.
4.Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.

Заступник директора з навчальної роботи Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення Олександра ВАРЦАБА

Голова випускної циклової комісії Наталя РУДЮК