Міністерство освіти і науки України
Дніпровський транспортно-економічний фаховий коледж

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор коледжу
_____ Вадим ДАШКО
31.08.2026 р.

ПОГОДЖЕНО
Протокол Педагогічної ради №1
від 31.08.2026 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра
галузь знань D «Бізнес, адміністрування та право»
спеціальність D3 «Менеджмент» (Management)
ОПП «Менеджмент на транспорті» (Transport management)
Форма здобуття освіти денна

Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр
з менеджменту
Строк навчання
3 роки 5 міс.
на основі базової загальної
середньої освіти

I. Графік освітнього процесу

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29/IX–5/X	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27/X-2/XI	3 - 9	10 - 16	17 -23	24 - 30	1–7	8 - 14	15–21	22–28	29/XII-4/I	5 - 11	12–18	19 - 25	26/1-1/II	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23/II- 1/III	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30/III-5/IV	6 –12	13 - 19	20 - 26	27/IV–3/V	4 -10	11 –17	18–24	25–31	1 - 7	8 - 14	15–21	22–28	29/VI-5/VII	6–12	13–19	20–26	27/VII-2/VIII	3 - 9	10–16	17–23	24 –31
I	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	**С**	**Н**	**Н**	**Н**	**Н**	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	**С**	**С**	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	**С**	**С**	**Тп**	**Тп**	**Тп**	**Тп**	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	**С**	**В**	**В**	**В**	**В**	**А**	**А**																																

Позначення: Теоретичне навчання — т; Екзаменаційна сесія — **С**; Атестація — **А**; Канікули — К
Практика: Навчальна — Н; Технологічна — Тп; Виробнича — В

II. Зведені дані про бюджет часу, тижні

Курси	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика: навчальна	Практика: технологічна	Практика: виробнича	Атестація	Виконання дипломного проекту	Канікули	Разом
I	41							11	52
II	36	1	4					11/-	52
III	33	4		4				11/-	52
IV	15	1			4	2		-	22
Разом на базі повної загальної середньої освіти	125	6	4	4	4	2		33/-	178

III.ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна практика	4	4
Технологічна практика	6	4
Виробнича практика	7	4

IV. АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації (екзамен, дипломний проєкт)	Семестр
1.Українська мова 2.Математика 3.Іноземна мова або Історія України 4.За вибором здобувача освіти	ДПА	4
Логістика Технологія і організація перевезень Комерційна діяльність на транспорті Менеджмент на транспорті Маркетинг транспортних послуг	Комплексний кваліфікаційний екзамен	7

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№ зп, шифр за ОПП	Найменування предметів (освітні компоненти)	Розподіл за семестрами: Екзамени	Заліки	Курсові: проекти	Курсові: роботи	Загальний обсяг: Вивчено на II ступені, години	підготовка: За ОПП кредити ECTS	За навчальним планом: кредити	За навчальним планом: години	Кількість годин: Аудиторних: Індивід.зан. /оплачувані	Всього	Лекції	Лабораторні	Практичні, семінарські	Самостійна робота	Розподіл навчальної роботи у кредитах ECTS та аудиторних годин за курсами і семестрами: I курс	II курс	III курс	IV курс
																Семестри: 1	2	3	4	5	6	7	8
																Кількість тижнів в семестрі: 17	24	17	19	15	18	15	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	1.Загальноосвітні дисципліни																						
	Базові предмети . Дисципліни, що формують загальні компетентності																						
1	Українська мова	ДПА	1-4			140				3	137	123		14с		2	2	1	2				
2	Українська література		1-4			140				3	137	123		14с		2	2	1	2				
3	Іноземна мова	ДПА	1-4			140				5	135	59		76с		2	2	2	1				
4	Зарубіжна література		1,2			80					80	72		8с		2	2(46)						
5	Історія: Україна і світ	ДПА*	1-4			210					210	154		38п18с		2	3	2	4(70)				
6	Громадянська освіта		1			70				2	68	48		20п		4							
7	Математика	ДПА*	1-4			211				19	192	124		62п6с		3	3	2	2				
8	Біологія і екологія		1-3			140					140	122	8	10п		2	3	2					
9	Географія		2			88				6	82	54		20п8с			2	2					
10	Фізика і астрономія		1-4			245				14	231	131	44	46п10с		3	3	3	3				
11	Хімія		1,2			122					122	100	10	12п		3	3(71)						
12	Фізична культура		1-4			210				56	154	8		146п		2	2	2	2				
13	Захист України		1-4			140					140	73		63п4с		2(30)	2(40)	2(30)	2(40)				
	Всього					**1936**				**108**	**1828**	**1191**	**62**	**575**									
	Вибірково-обов'язкові предмети																						
14	Інформатика **		3,4			172				41	131	75		50п6с				4	3(63)				
15	Мистецтво **		4			38					38	32		6с					2				
	Всього					**210**				**41**	**169**	**107**		**62**									
	Профільні предмети. Дисципліни, що формують спеціальні компетентності																						
16	Економіка (профіль)**		1-4			192					192	148		22п22с		3	3	3	3				
17	Фінансова грамотність**(Економіка (профіль)**		2			35					35	25		10п			**						
18	Економіка підприємства** (Економіка (профіль)** розділ 3)		4			51					51	31		16п4с					3(51)				
19	Вантажознавство **		3			51					51	33		10п8с				3					
20	Технічні засоби транспорту**		3			51					51	29		10п12с				3					
	Всього					**380**					**380**	**266**		**114**									
	РАЗОМ					**2526**				**149**	**2377**	**1564**	**62**	**751**		**30/2**	**30/2**	**30/2**	**27/2**				
	Спеціальні курси																						
	Дисципліни, що формують загальні компетентності																						
21	Основи правознавства**(Громадянська освіта** розділ 2,4)		1			25					25	19		6с		**ск**							
22	Вища математика** (Математика** тема 6,7,8)		4			30					30	10		16п4с					**ск**				
23	Безпека життєдіяльності**		2			30					30	12		16п2с			**ск**						
	Дисципліни, що формують спеціальні компетентності																						
24	Бухгалтерський облік**		3			30					30	16		12п2с				**ск**					
25	Фінанси підприємства**(Економіка (профіль** розділ 3)		4			19					19	13		4п2с					**ск**				
	Всього					**134**					**134**	**70**		**64**									
	РАЗОМ					**2660**				**149**	**2511**	**1634**	**62**	**815**									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Кількість тижнів у семестрі	**ек**	**зал**	**к п**	**к р**	**зод**	**ОПП**	**кр**	**год**		**вс**	**лек**	**лаб**	**Пр,с**	**срс**	**17**	**23**	**17**	**19**	**15**	**18**	**15**	-
2.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																							
2. 1.Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																							
ОК 1	Історія України** (Історія: Україна і світ)		1-5				6,5	6,5	195		(*150) 30	(*94) 24		(*38п18с) 6с	15	**	**	**	**	2			
ОК 2	Культурологія** (Мистецтво**)		4				2	2	60		38	32		6с	22				**				
ОК 3	Основи філософських знань (філософія, релігієзнавство, логіка)		6				1,5	1,5	45		36	28		8с	9						2		
ОК 4	Соціологія		7				1,5	1,5	45		30	24		6с	15							2	
ОК 5	Основи правознавства** (Громадянська освіта** розділ 2,4)		1				3	3	90		(**20) 25	(**16) 19		(**4п)6 с	45	**							
ОК 6	Фізичне виховання		5-7				5	5	150		96	6		90п	54					2	2	2	
ОК 7	Основи психології		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2			
ОК 8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	5					3	3	90		60	30		30с	30					4			
ОК 9	Українська мова (за професійним спрямуванням)	6					1,5	1,5	45		36	2		34п	9						2		
ОК 10	Етика ділового спілкування		6				2,5	2,5	75		54	46		8с	21						3		
ОК 11	Вища математика** (Математика** тема 6,7,8)		4				3	3	90		(*12) 30	(*12) 10		16п4с	48				**				
ОК 12	Безпека життєдіяльності**		2				2	2	60		30	12		16п2с	30		**						
ОК 13	Основи екології** (Біологія і екологія**)		3				2	2	60		34	18	8	8п	26			**					
ОК 14	**Інформатика і комп'ютерна техніка (Інформатика**)		3,4				7,5	7,5	225		131	75		50п6с	94			**	**				
ОК 15	Статистика		5				1,5	1,5	45		30	12		16п2с	15					2			
ОК 16	**Економічна теорія (Економіка (профіль)** розділ 1)		1				3,5	3,5	105		51	41		4п6с	54	**							
ОК 38	Основи національного спротиву		6				3	3	90		66	42		24п	24					2	2		
	ВСЬОГО						**50,5**	**50,5**	**1515**		**989**	**567**	**8**	**414**	**526**	**0**	**0**	**0**	**0**	**14**	**11**	**4**	**-**
	СЕСІЇ						**2**	**2**	**60**														
	РАЗОМ ГОДИН ЗА ЦИКЛОМ						**52,5**	**52,5**	**1575**														
2. 3.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ОК 17	Економіка підприємства** (Економіка (профіль)** розділ 3)		4				4,5	4,5	135		(*15) 51	(*15) 31		16п4с	69				**				
ОК 18	Економічний аналіз		7				1,5	1,5	45		30	14		14п2с	15							2	
ОК 19	Вантажознавство		3				3	3	90		51	33		10п8с	39			**					
ОК 20	Фінанси підприємства**(Економіка (профіль)** розділ 3)		4				1,5	1,5	45		(*4) 19	(*4) 13		4п2с	22				**				
ОК 21	Технологія і організація перевезень	5	4				4	4	120		87	57		20п10с	33				3	2			
ОК 22	Технічні засоби транспорту		3				3	3	90		51	29		10п12с	39			**					
ОК 23	Трудове право		5				1,5	1,5	45		30	20		10с	15					2			
ОК 24	Комерційна діяльність на транспорті	6	5		6		7	7	210		117	77		20п20с	93					3	4		
ОК 25	Основи господарського та комерційного права		7				2,5	2,5	75		60	42		18с	15							4	
ОК 26	Основи менеджменту та управління персоналом		5,6		5		7	7	210		165	117		28п20с	45					5	5		
ОК 27	Маркетинг		6				4	4	120		90	66		18п6с	30						5		
ОК 28	Діловодство		5				1,5	1,5	45		30	20		10п	15					2			
ОК 29	Основи підприємництва** (Економіка (профіль)** розділ 4)		4				3,5	3,5	105		56	44		6п6с	49				**				
ОК 30	Маркетинг транспортних послуг		7		7		4	4	120		75	55		20п	45							5	
ОК 31	Менеджмент на транспорті	7					3	3	90		60	40		20п	30							4	
ОК 32	Бухгалтерський облік		3				1,5	1,5	45		30	16		12п2с	15			**					
ОК 33	Основи охорони праці		6				2	2	60		36	14		20п2с	24						2		
ОК 34	Логістика	7					3,5	3,5	105		90	76		10п4с	15							6	
	ВСЬОГО						**58,5**	**58,5**	**1755**		**1147**	**783**		**364**	**608**	**0**	**0**	**0**	**3**	**13**	**16**	**21**	**-**
2. 4. Практична підготовка																							
ОК 35	Навчальна практика		4				6	6	180		96			96п	84								
ОК 36	Технологічна практика		6				6	6	180		120			120п	60								
ОК 37	Виробнича практика		7				6	6	180		120			120п	60								
	ВСЬОГО						**18**	**18**	**540**		**336**			**336**	**204**								
Всього годин за норм. ОК, що формують СК							**76,5**	**76,5**	**2295**		**1483**	**783**		**700**	**812**								
	СЕСІЇ						**4**	**4**	**120**														
	Атестація						**2**	**2**	**60**														
РАЗОМ ГОДИН на ОК, що формують СК							**82,5**	**82,5**	**2475**														
Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)							**127**	**127**	**3810**		**2472**	**1350**	**8**	**1114**	**1338**	**30**	**30**	**30**	**30**	**27**	**27**	**25**	**-**
3. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)																							
3. 1.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ВОК 1	Реклама і рекламна діяльність *** Комунікаційна діяльність***		5				3	3	90		45	37		6п2с	45					3			
ВОК 2	Зовнішньоекономічна діяльність*** Світова економіка***		6				3	3	90		54	44		10с	36						3		
ВОК 3	Страхова справа*** Страхування вантажних та пасажирських перевезень***		7				1,5	1,5	45		30	18		6п2с	15							2	
ВОК 4	Управління та організація діяльності підприємства *** Планування та організація діяльності підприємств***		7				2	2	60		45	33		10п2с	15							3	
ВОК 5	Гроші і кредит *** Грошові та валютно-фінансові операції***		2				2,5	2,5	75		48	34		8п6с	27		**						
ВОК 6	Політична економія*** Історія економічних вчень***		3				3	3	90		48	40		4п4с 8с	42			**					
Всього годин за виб. част (без год. на сесії)							**15**	**15**	**450**		**270**	**206**		**64**	**180**	**0**	**0**	**0**	**0**	**3**	**3**	**5**	
Разом годин за норм. і виб. дисциплінами							**142**	**142**	**4260**		**2742**	**1556**	**8**	**1178**	**1518**								
Разом годин на сесії, дипл.пр. і зах. д/п							**8**	**8**	**240**														
Загальна кількість							**150**	**150**	**4500**														
Кількість годин на тиждень																**30/2**	**30/2**	**30/2**	**30/2**	**30**	**30**	**30**	**-**
Кількість кредитів ОПП за семестр																**60**				**60**		**30**	
Кількість загальноосвітніх дисциплін																14	15	15	12	-	-	-	**-**
Кількість ОК, що вивчаються за ОПП																3	3	9	5	12	10	9	-
Кількість екзаменів																-	-	-	ЗНО	2	2	2	-
Кількість заліків(разом з загальноосвітніх дисциплін та нормативних і вибіркових дисциплін)																14	15	15	13	10	8	7	-
Кількість курсових проектів																-	-	-	-	1	1	1	**-**

VI. Пояснення до навчального плану

1.Навчальний план діє для наборів **2026 р. на базі базової загальної середньої освіти**. Розроблений на підставі наказів МОН України від 01.06.2018 №570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти»; від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510

«Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»; від 30.06.2026 №1002 «Про затвердження типової програми навчальної дисципліни «Основи національного спротиву»;

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англомовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»; від 25.06.2021 № 1/9-334.
- стандарту фахової передвищої освіти за спеціальністю 073 «Менеджмент».
-ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що схвалена Педагогічною радою коледжу від 17.06.2021 р. протокол №4 та введена в дію наказом по коледжу від 17.06.2021 р. №57 «Про введення в дію рішення педагогічної ради від 17.06.2021 №4».
- рішення педради №2 від 19.12.2025, наказу Дніпровського транспортно-економічного фахового коледжу «Про педагогічне навантаження» від 24.12.2024 №187.
-наказу МОН України від 19.11.2024 № 1625 «Про особливості запровадження змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 30 серпня 2024 року № 1021» (із змінами, внесеними згідно з Наказом Міністерство освіти і науки № 1709 від 05.12.2024)
2. При інтеграції дисциплін ОПП в предмети загальноосвітньої підготовки, які позначаються «**»,оцінювання навчальних досягнень здійснюється за 12-бальною шкалою, дисципліни ОПП перезараховуються відповідно вимогам чотирьох бальної шкали.
3.ДПА* у формі ЗНО з математики(або історії, або іноземної мови та ін.) відбувається за вибором здобувачів коледжу.
4. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.
5.Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.
6. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.
7.З метою запобігання дублюванню тем дисципліна «Історія: Україна і світ» інтегрована в дисципліну «Історія України». У 1-4 семестрах оформлюється 2 залікові відомості за 12 бальною шкалою оцінювання та 5 бальною. Оцінка до диплому виставляється як усереднена оцінка семестрових за курс «Історія України».
8.Предмет «Фінансова грамотність» інтегрується з предметом «Економіка(профіль)». Викладання здійснюється за робочою програмою «Економіка(профіль)» для 2 семестру з метою запобігання дублюванню тем між предметом «Фінансова грамотність» та освітнім компонентом «Гроші і кредит». Після завершення вивчення тем програми «Фінансова грамотність» виставляється залік.
9. Предмет «Громадянська освіта» викладається двома цикловими комісіями. Основний навчальний матеріал викладається цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін»(р.1-5,7), циклова комісія «Управління та адміністрування» викладає розділ 6. Залікова оцінка виставляється цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін» з урахуванням тематичного оцінювання за розділ 6, який здійснює циклова комісія «Управління та адміністрування».

Заступник директора з навчальної роботи Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення Олександра ВАРЦАБА

Голова випускної циклової комісії Наталя РУДЮК