

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Кількість тижнів у семестрі	ек	зал	кп	кр	зо д	ОПП	кр	год		вс	лек	лаб	Пр,с	срс	17	24	17	18	15	15	-	19	
2.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																								
2.1.Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																								
ОК 1	Історія України		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2				
ОК 2	Українська мова(за проф.спрям.)	6					1,5	1,5	45		30	2		28п	15						2			
ОК 3	Культурологія		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2				
ОК 4	Основи філософських знань		6				1,5	1,5	45		30	24		6с	15						2			
ОК 5	Економічна теорія**(Гр.осв.рб, Фін.грам)		4				3	3	90		(**17) 35	(**12) 24		(**5) 6с	(**13) 25				**					
ОК 6	Основи правознавства**		1				1,5	1,5	45		25	19		6с	20	**								
ОК 7	Соціологія		8				1,5	1,5	45		38	28		4п6с	7								2	
ОК 8	Іноземна мова(за проф.спрям.)	5					3,5	3,5	105		90	45		45с	15					6				
ОК 9	Фізичне виховання		5,6				3	3	90		60	6		54п	30					2	2			
ОК 10	Фізика **(Фізика**р.1,2,3)		2				2	2	60		(*9) 21	(*9) 9		(-) 10п2с	30		**							
ОК 11	Екологія(Біол.та ек.**)		3				2	2	60		34	18	8	8п	26			**						
ОК 12	Креслення**(Технологія**м2,3)		2-3				9	9	270		142	29		11п2с	128	**	**	**						
ОК 13	Технічна механіка		4				5	5	150		72	32	20л	20п	78				**					
ОК 14	Взаємозамінність, стандартизація та технічне вимірювання		5				2	2	60		45	29	10л	6п	15					3				
ОК 15	Електротехніка і електроніка**		3				5	5	150		85	57		28л	65			**						
ОК 16	Обчислювальна техніка (Інф.**)		3				3	3	90		51	17		30п4с	39			**						
ОК 17	Вища математика**(Мат.**т.6,7,8)		4д				4	4	120		(*12) 54	(*12) 42		10п2с	54				**					
ОК 18	Економіка підприємства		6				2	2	60		45	29		12п4с	15						3			
	ВСЬОГО						52,5	52,5	1575		951	487	38	426	624	0	0	0	0	15	9	-	2	
	СЕСІЇ						2	2	60															
	РАЗОМ ГОДИН						54,5	54,5	1635															
2.2. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																								
ОК 19	Автомобілі**	5	4				7	7	210		(*72) 45	(*48) 21	8	(*24) 16п	(78) 15				**	3				
ОК 20	Охорона праці	6					2	2	60		45	15	18	12п	15						3			
ОК 21	Безпека життєдіяльності**		4				2,5	2,5	75		36	18		16п2с	39			**						
ОК 22	Електрообладнання автомобілів	6					2,5	2,5	75		60	32	28	16п2с	15						4			
ОК 23	Технологія конструкц. матеріалів		3				3,5	3,5	105		51	31	10	10п	54			**						
ОК 24	Використання експл. матеріалів та економія паливно-енергет. ресур.		5				1,5	1,5	45		30	20	10		15					2				
ОК 25	Технічна експлуатація автомоб.	8	6	6			7	7	210		159	79	56	20п4с	51						3		6	
ОК 26	Основи технології ремонту	8	6	8			10	10	300		159	99	40	20п	141						3		6	
ОК 27	Автомобільні перевезення		8				2,5	2,5	75		38	18		20п	37								2	
ОК 28	Правила безпеки дорож. руху	5					3	3	90		75	31		44п	15					5				
ОК 29	Організ. та планув. підприємств	8					2,5	2,5	75		38	18		14п6с	37								2	
ОК 30	Діагностика технічного стану та ТО легкових і вантажних автомобілів		8				5	5	150		76	56	10	10п	74								4	
ОК 31	Основи проєкт. та експл. ТО АТП		6				3,5	3,5	105		60	30		30п	45						4			
ОК 32	Менеджмент на автомоб. транспорті		8				2,5	2,5	75		38	28		10с	37								2	
	ВСЬОГО						55	55	1650		982	544	180	258	668	0	0	0	0	10	17	-	22	
2.3. Практична підготовка																								
ОК 33	Слюсарна практика		4				5	5	150		108			108п	42									
ОК 34	Верстатна практика		4				3,5	3,5	105		72			72п	33									
ОК 35	Демонтажно-монтажна практика		6				4,5	4,5	135		108			108п	27									
ОК 36	Навчальна практика на АТП і СТОА		6				5	5	150		120			120п	30									
ОК 37	Технологічна практика		7				13	13	390		270			270п	120									
ОК 38	Переддипломна практика		8				3	3	90		60			60п	30									
	ВСЬОГО						34	34	1020		738			738	282									
	Всього годин за норм. ОК, що форм.СК						89	89	2670		1720	544	180	996	950									
ОК 39	Дипломне проєктування	8зд					6	6	180															
	СЕСІЇ						7	7	210															
	ЕДКІ	8					1	1	30															
	Атестація						2	2	60															
	РАЗОМ ГОДИН ЗА ОК., що форм.СК						105	105	3150															
	Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)						141,5	141,5	4245		2671	1031	218	1422	1574	30	30	30	30	25	26	-	24	
3. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)																								
3.1. Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																								
ВОК 1	Етика ділового спілкування*** Політологія ***		8				2	2	60		38	30		8с	22									2
ВОК 2	Основи психології*** Конфліктологія***		5				2	2	60		30	20		10п	30					2				
3.2.Освітні компоненти,що формують спеціальні компетентності																								
ВОК 3	Організація міжнар. перевезень*** Вантажознавство***		8				2,5	2,5	75		38	30		8п	37									2
ВОК 4	Деталі машин*** Теорія машин і механізмів***		3				4	4	120		64	48		16п	56			**						
ВОК 5	Управління якістю автосервісу*** Управління якістю тран. послуг ***		8				2,5	2,5	75		38	32		6с	37									2
ВОК 6	Автомобільні двигуни*** Логістика автосервісу***		5				2,5	2,5	75		45	29		16п	30					3				
ВОК 7	Електр. та гібридний автотран.*** Логістика автом. транспорту***		6				1,5	1,5	45		30	24		6с	15						2			
ВОК 8	Гідравліка, гідро-, пневмопривод*** Механізований інструмент***		6				1,5	1,5	45		30	20		10п	15						2			
	Всього ВОК						18,5	18,5	555		313	233		80	242	0	0	0	0	5	4	-	6	
	Разом годин за норм. і виб. ОК						160	160	4800		2984	1264	218	1502	1816									
	Разом годин на сесії, дипл.пр. і зах. д/п,ЕДКІ						20	20	600															
	Загальна кількість						180	180	5400															
	Кількість годин на тиждень															30/2	30/2	30/2	30/2	30	30	-	30	
	Кількість кредитів ОПП за навчальний рік																60			60			60	
	Кількість загальноосвітніх дисциплін															14	14	15	13					
	Кількість ОК, що вивчаються за ОПП															2	2	6	5	10	11	0	10	
	Кількість екзаменів															-	-	-	ЗНО	3	3	0	3	
	Кількість заліків(разом з загальноосвітніх дисциплін та нормативних і вибіркового дисциплін)															14	14	15	13	7	8	0	7	
	Кількість курсових проєктів															-	-	-	-	-	1	-	1	

VI. Пояснення до навчального плану 1.Навчальний план діє для наборів з 2025 р. на базі базової загальної середньої освіти. Розроблений на підставі наказів МОН України від 01.06.2018 №570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти,що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти»; від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких

наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»;

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англomовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»;

- стандарту фахової передвищої освіти спеціальності 274 «Автомобільний транспорт», затвердженого наказом МОН України від 27.01.2023 р.;

- ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, затвердженої рішенням педагогічної ради протокол №5 від 29.06.2023 р.;

- рішення педради №2 від 19.12.2025, наказу Дніпровського транспортно-економічного фахового коледжу «Про педагогічне навантаження» від 24.12.2024 №187

- наказу МОН України від 19.11.2024 № 1625 «Про особливості запровадження змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 30 серпня 2024 року № 1021» (із змінами, внесеними згідно з Наказом Міністерство освіти і науки № 1709 від 05.12.2024)

2. При інтеграції дисциплін ОПП в предмети загальноосвітньої підготовки, які позначаються «**», оцінювання навчальних досягнень здійснюється за 12-бальною шкалою, дисципліни ОПП перераховуються відповідно вимогам чотирьох бальної шкали.

3. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.

4. ДПА* у формі ЗНО з математики (або історії, або іноземної мови та ін.) відбувається за вибором здобувача освіти коледжу.

5. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.

6. Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.

7. Предмет «Громадянська освіта» викладається двома цикловими комісіями. Основний навчальний матеріал викладається цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін» (р.1-5,7), циклова комісія «Управління та адміністрування» викладає розділ 6. Залікова оцінка виставляється цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін» з урахуванням тематичного оцінювання за розділ 6, який здійснює циклова комісія «Управління та адміністрування».

8. Вибірково-обов'язковий предмет «Технологія» викладається двома цикловими комісіями. Основний навчальний матеріал викладається цикловою комісією «Транспорту», циклова комісія «Управління та адміністрування» викладає один модуль «Основи підприємницької діяльності». Залікова оцінка виставляється цикловою комісією «Транспорту» з урахуванням тематичного оцінювання за модуль «Основи підприємницької діяльності», який здійснює циклова комісія «Управління та адміністрування».

Заступник директора з навчальної роботи

Завідувач відділення

Голова циклової комісії

Надія УЛАСЕВИЧ

Наталія КИЩЕНКО

Кирило ДРОЖАКОВ