

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Кількість тижнів у семестрі	ек	зал	к п	к р	зо д	ОПП	кр	год		вс	лек	ла б	Пр,с	срс	17	24	17	20	12	15	-		
2.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																								
2.1.Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																								
OK 1	Історія України**(Іст.:Укр.і світ**)		1-4				1,5	1,5	45		24	18		6с	21	**	**	**	**					
OK 2	Культурологія**(Мист.**)		3				1,5	1,5	45		32	26		6с	13			**						
OK 3	Основи філософських знань		5				1,5	1,5	45		36	30		6с	9						3			
OK 4	Соціологія**		2				1,5	1,5	45		23	17		6с	22		**							
OK 5	Правознавство**(Гр.осв.**р2,4)		1				2	2	60		(**20) 25	(**16) 19		(**4п) 6с	(-) 15	**								
OK 6	Іноземна мова(за проф. спрямув.) **(Ін.мова**)		3-5				5,5	5,5	165		(60) 60	(30) 30		(30) 30с	(30) 15			**	**		5			
OK 7	Фізичне виховання**(Фіз.культ.**)		3-6				6	6	180		(74) 54	(4) 4		(70п) 50п	(46) 6			**	**		2	2		
OK 8	Українська мова(за проф. спрямув.)	6					1,5	1,5	45		30	2		28п	15							2		
OK 9	Безпека життєдіяльності		3				1,5	1,5	45		34	16		16п2с	11			2						
OK 10	Вища математика**(Мат.**т.6,7,8)		4				3	3	90		(*12) 40	(*12) 20		16п4с	(-) 38				**					
OK 11	Інформат. і комп. техніка**(Інф**)		3,4				5	5	150		90	34		50п6с	60			**	**					
OK 12	Екологія**(Біол. Та еколог**)		3				1,5	1,5	45		34	18	8	8п	11			**	**					
	ВСЬОГО						32	32	960		648	288	8	356	312	0	0	2	0	10	4			
	СЕСІЇ						1	1	30															
	РАЗОМ ГОДИН ЗА ЦИКЛОМ						33	33	990															
2.2.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																								
OK 13	Політ. економія**(Ек.(проф.)**р3)		3				3	3	90		51	43		4п4с	39			**						
OK 14	Економіка підприємств(ек.підпр**)		3				3	3	90		51	27		20п4с	39			**						
OK 15	Фінанси та фінанси підприємств**		4				4	4	120		60	28		22п10с	60				**					
OK 16	Бухгалтерський облік**		3				3,5	3,5	105		51	15		34п2с	54			**						
OK 17	Статистика		5				2	2	60		36	18		16п2с	24						3			
OK 18	Фінансовий облік**(Фін.облік)	5	4		5		7,5	7,5	225		(20) 100	(16) 30		(2п2с) 60п10с	(10) 95			**	2		5			
OK 19	Економічний аналіз		6		6		4	4	120		75	35		34п6с	45							5		
OK 20	Інф. системи і технології в обліку(Інф**)		6				7	7	210		(20) 90	(10) 12		(10п) 78п	(10) 90							6		
OK 21	Облік і звітність у бюджет. установах	5					3,5	3,5	105		60	34		20п6с	45						5			
OK 22	Основи аудиту	6					3,5	3,5	105		75	45		24п6с	30							5		
OK 23	Податкова система	6					3,5	3,5	105		75	49		20п6с	30							5		
OK 24	Казначейська справа		5				3	3	90		48	24		16п8с	42						4			
OK 25	Гроші та кредит (Ек.(проф.)**р2)		2				2,5	2,5	75		69	55		8п6с	6			**						
OK 26	Охорона праці		4				2,5	2,5	75		40	18		20п2с	35					2				
	ВСЬОГО						52,5	52,5	1575		921	459		462	654	0	0	0	4	17	21			
2.3. Практична підготовка																								
OK 27	Навчальна практика		4				5,5	5,5	165		72			72п	93									
OK 28	Технологічна практика		5				5	5	150		90			90п	60									
OK 29	Переддипломна практика		6				6	6	180		120			120п	60									
	ВСЬОГО						16,5	16,5	495		282			282	213									
	Всього годин за норм. ОК, що форм. СК						69	69	2070		1203	459		744	867									
	СЕСІЇ						4	4	120															
	Атестація						2	2	60															
	РАЗОМ ГОДИН за ОК, що форм. СК						7,5	7,5	2235															
	Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)						101	101	3030		1851	743	8	1100	1179	0	0	2	4	27	25			
3. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)																								
3.1. Освітні компоненти,що формують спеціальні компетентності																								
ВОК 1	Страхова справа*** Банківська справа***		6				2	2	60		45	39		4п2с	15						3			
ВОК 2	Менеджмент *** Сучасні теорії управління та адміністрування***		5				2	2	60		36	24		6п6с	24						3			
ВОК 3	Основи ек. теорії.*** (Ек.(пр.)**р1) Історія економічних вчень***		1				3	3	90		51	41		4п6с	39	**								
ВОК 4	Підприємниц. діял.*** (Ек.(пр.)**р4) Основи бізнесу***		4				3	3	90		60	48		6п6с	30				**					
ВОК 5	Соціально-економіч. статистика*** Прикладна стат. та бізнес аналітика***		6				2	2	60		30	18		10п2с	30						2			
	Всього годин за виб. част (без год.на сесії)						12	12	360		222	170		52	138	0	0	0	0	3	5			
	Разом годин за норм. і виб. дисциплінами						113	113	3390		2073	913	8	1152	1317									
	Разом годин на сесії, дипл.пр. і зах. д/п						7	7	210															
	Загальна кількість						120	120	3600															
	Кількість годин на тиждень															30/2	30/2	30/2	30/2	30	30			
	Кількість кредитів ОПП за семестр																	60			60			
	Кількість ОК, що вивчаються за ОПП															3	3	10	9	8	8			
	Кількість загальноосвітніх дисциплін															14	15	14	12					
	Кількість екзаменів															-	-	-	-	2	3			
	Кількість заліків із практикою															14	15	15	16	6	5			
	Кількість курсових робіт																	-	-	1	1			

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план діє для наборів з 2025 р. на базі базової загальної середньої освіти. Розроблений на підставі наказів МОН України від 01.06.2018 №570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти»; від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»;

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англomовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»; від 25.06.2021 № 1/9-334.

- стандарту фахової передвищої освіти за спеціальністю 071 «Облік і оподаткування».

-ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що схвалена Педагогічною радою коледжу від 17.06.2021 р. протокол №4 та введена в дію наказом по коледжу від 17.06.2021 р. №57 «Про введення в дію рішення педагогічної ради від 17.06.2021 №4».

- рішення педради №2 від 19.12.2025, наказу Дніпровського транспортно-економічного фахового коледжу «Про педагогічне навантаження» від 24.12.2024 №187.

-наказу МОН України від 19.11.2024 № 1625 «Про особливості запровадження змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 30 серпня 2024 року № 1021» (із змінами, внесеними згідно з Наказом Міністерство освіти і науки № 1709 від 05.12.2024)

2. При інтеграції дисциплін ОПП в предмети загальноосвітньої підготовки, які позначаються «**», оцінювання навчальних досягнень здійснюється за 12-бальною шкалою, дисципліни ОПП перераховуються відповідно вимогам чотирьох бальної шкали.

3. ДПА* у формі ЗНО з математики(або історії, або іноземної мови та ін.) відбувається за вибором здобувачів освіти коледжу. 4. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру. 5. Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.

6. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбувається конкурс серед здобувачів освіти.

7.3 метою запобігання дублюванню тем дисципліни «Історія України» інтегрована в дисципліну «Історія України». У 1-4 семестрах оформлюється 2 залікові відомості за 12 бальною шкалою оцінювання та 5 бальною. Оцінка до диплому виставляється як усереднена оцінка семестрових.

8. Предмет «Громадянська освіта» викладається двома цикловими комісіями. Основний навчальний матеріал викладається цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін» (р.1-5,7), циклова комісія «Управління та адміністрування» викладає розділ 6. Залікова оцінка виставляється цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін» з урахуванням тематичного оцінювання за розділ 6, який здійснює циклова комісія «Управління та адміністрування».

Заступник директора з навчальної роботи

Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення

Олександра ВАРЦАБА

Голова випускної циклової комісії

Тамара БАЮЛ