Міністерство освіти і науки України
Дніпровський транспортно-економічний фаховий коледж

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор коледжу
_____ Вадим ДАШКО
31.08.2026 р.

ПОГОДЖЕНО
Протокол Педагогічної ради №1
від 31.08.2026 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра
галузь знань 07 «Управління та адміністрування»(Management and administration)
спеціальність 073 «Менеджмент»(Management)
ОПП «Менеджмент на транспорті» (Transport management)
Форма здобуття освіти денна

Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр
з менеджменту
Строк навчання
2 роки 5 міс.на основі повної загальної середньої освіти

I. Графік освітнього процесу

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29/IX–5/X	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27/X-2/XI	3 - 9	10-16	17-23	24-30	1–7	8 - 14	15–21	22–28	29/XII–4/I	5 - 11	12–18	19 - 25	26/I-1/II	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23/II-1/III	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30/III–5/IV	6–12	13 - 19	20 - 26	27/IV–3/V	4 - 10	11–17	18–24	25–31	1 - 7	8 - 14	15–21	22–28	29/VI–5/VII	6–12	13–19	20–26	27/VII-2/VIII	3 - 9	10–16	17–23	24–31
I																																																					
II	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	Н	Н	Н	Н	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	Тп	Тп	Тп	Тп	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	В	В	В	В	А	А																													

Позначення: Теоретичне навчання т; Екзаменаційна сесія С; Атестація А; Канікули К

Практика: Навчальна Н; Технологічна Тп; Виробнича В

II. Зведені дані про бюджет часу, тижні

Курси	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика: навчальна	Практика: технологічна	Практика: виробнича	Атестація	Виконання дипломного проекту	Канікули	Разом
I									
II	34	3	4					11/-	52
III	33	4		4				11/-	52
IV	15	1			4	2		-	22
Разом на базі повної загальної середньої освіти	82	8	4	4	4	2		22/-	126

III.ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна практика	4	4
Технологічна практика	6	4
Виробнича практика	7	4

IV. АТЕСТАЦІЯ

Освітні компоненти	Форма атестації (екзамен, дипломний проєкт)	Семестр
Логістика Технологія і організація перевезень Комерційна діяльність на транспорті Менеджмент на транспорті Маркетинг транспортних послуг	Комплексний кваліфікаційний екзамен	7

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№ зп, шифр за ОПП	Освітні компоненти	Розподіл за семестрами: Екзамени	Заліки	Курсові: проекти	Курсові: роботи	Загальний обсяг: Вивчено на II ступені, години	підготовка: За ОПП кредити ECTS	За навчальним планом: кредити	За навчальним планом: години	Кількість годин: Аудиторних: Індивід.зан. /оплачувані	Всього	Лекції	Лабораторні	Практичні, семінарські	Самостійна робота	Розподіл навчальної роботи у кредитах ECTS та аудиторних годин за курсами і семестрами: I курс, Семестри 1	2	II курс, Семестри 3	4	III курс, Семестри 5	6	IV курс, Семестри 7	8
																Кількість тижнів в семестрі		16	18	15	18	15	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	1.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																						
	1. 1.Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																						
ОК 1	Історія України		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2			
ОК 2	Культурологія		3				1,5	1,5	45		32	26		6с	13			2					
ОК 3	Основи філософських знань (філософія, релігієзнавство, логіка)	3					1,5	1,5	45		32	24		8с	13			2					
ОК 4	Соціологія		6				1,5	1,5	45		36	30		6с	9						2		
ОК 5	Основи правознавства		4				1,5	1,5	45		36	30		6с	9				2				
ОК 6	Фізичне виховання		3-7				6	6	180		164	10		154п	16			2	2	2	2	2	
ОК 7	Основи психології		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2			
ОК 8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	5	3,4				6	6	180		113	56		57с	67			2	2	3			
ОК 9	Українська мова (за професійним спрямуванням	6					1,5	1,5	45		36	2		34п	9						2		
ОК 10	Етика ділового спілкування		6				3	3	90		54	46		8с	36						3		
ОК 11	Вища математика	4	3				3	3	90		68	48		16п4с	22			2	2				
ОК 12	Безпека життєдіяльності		3				1,5	1,5	45		32	14		16п2с	13			2					
ОК 13	Основи екології		4				1,5	1,5	45		36	20	8	8п	9				2				
ОК 14	Інформатика і комп'ютерна техніка	4	3				4,5	4,5	135		120	6		108п6с	15			3	4				
ОК 15	Статистика		5				1,5	1,5	45		30	12		16п2с	15					2			
ОК 16	Економічна теорія	3					3	3	90		48	38		4п6с	42			3					
	ВСЬОГО						**40,5**	**40,5**	**1215**		**897**	**410**	**8**	**479**	**318**			**18**	**14**	**11**	**9**	**2**	-
	СЕСІЇ						**6**	**6**	**180**														
	РАЗОМ ГОДИН ЗА ЦИКЛОМ						**46,5**	**46,5**	**1425**														
	1. 2.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																						
ОК 17	Економіка підприємства	4					3	3	90		72	52		16п4с	18				4				
ОК 18	Економічний аналіз		7				1,5	1,5	45		30	14		14п2с	15							2	
ОК 19	Вантажознавство		3				3	3	90		48	30		10п8с	42			3					
ОК 20	Фінанси підприємства		4				1,5	1,5	45		36	30		4п2с	9				2				
ОК 21	Технологія і організація перевезень	5	4				5	5	150		99	69		20п10с	51				3	3			
ОК 22	Технічні засоби транспорту		3				3	3	90		48	26		10п12с	42			3					
ОК 23	Трудове право		5				2	2	60		30	20		10с	30					2			
ОК 24	Комерційна діяльність на транспорті	6	5		6		7,5	7,5	225		135	95		20п20с	90					3	5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Кількість тижнів у семестрі	ек	зал	кп	кр	зод	ОПП	кр	год		вс	лек	лаб	Пр,с	срс			**16**	**18**	**15**	**18**	**15**	**-**
ОК 25	Основи господарського та комерційного права		7				3	3	90		60	42		18с	30							4	
ОК 26	Основи менеджменту та управління персоналом		5,6		5		7,5	7,5	225		180	132		28п20с	45					6	5		
ОК 27	Маркетинг		6				4,5	4,5	135		90	66		18п6с	45						5		
ОК 28	Діловодство		5				1,5	1,5	45		26	16		10п	19					2			
ОК 29	Основи підприємництва		4				2,5	2,5	75		54	42		6п6с	21				3				
ОК 30	Маркетинг транспортних послуг		7		7		4,5	4,5	135		90	70		20п	45							6	
ОК 31	Менеджмент на транспорті	7					3,5	3,5	105		75	57		12п6с	30							5	
ОК 32	Бухгалтерський облік	4					3	3	90		72	58		12п2с	18				4				
ОК 33	Основи охорони праці		6				2	2	60		36	16		18п2с	24						2		
ОК 34	Логістика	7					4	4	120		90	76		10п4с	30							6	
	ВСЬОГО						**62,5**	**62,5**	**1875**		**1271**	**911**		**360**	**604**			**6**	**16**	**16**	**17**	**23**	**-**
1.3. Практична підготовка																							
ОК 35	Навчальна практика		4				6	6	180		96			96п	84								
ОК 36	Технологічна практика		6				6	6	180		120			120п	60								
ОК 37	Виробнича практика		7				6	6	180		120			120п	60								
	ВСЬОГО						**18**	**18**	**540**		**336**			**336**	**204**								
Всього годин за норм. ОК, що формують СК							**80,5**	**80,5**	**2415**		**1607**	**911**		**696**	**808**								
	СЕСІЇ						**6**	**6**	**120**														
	Атестація						**2**	**2**	**60**														
РАЗОМ ГОДИН на ОК, що формують СК							**90,5**	**90,5**	**2655**														
Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)							**121**	**121**	**3630**		**2504**	**1321**	**8**	**1175**	**1126**			**24**	**30**	**27**	**26**	**25**	**-**
2. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)																							
2. 1.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ВОК 1	Реклама і рекламна діяльність *** Комунікаційна діяльність***		5				3	3	90		45	37		6п2с	45					3			
ВОК 2	Зовнішньоекономічна діяльність*** Світова економіка***		6				3	3	90		72	62		10с	18						4		
ВОК 3	Страхова справа*** Страхування вантажних та пасажирських перевезень***		7				1,5	1,5	45		30	22		6п2с	15							2	
ВОК 4	Управління та організація діяльності підприємства *** Планування та організація діяльності підприємств***		7				2	2	60		45	27		16п2с	15							3	
ВОК 5	Гроші і кредит *** Грошові та валютно-фінансові операції***		3				2,5	2,5	75		48	34		8п6с	27			3					
ВОК 6	Політична економія*** Історія економічних вчень***		3				3	3	90		48	40		8с	42			3					
Всього годин за виб. част (без год. на сесії)							**15**	**15**	**450**		**278**	**218**		**60**	**172**			**6**	**0**	**3**	**4**	**5**	
Разом годин за норм. і виб. ОК							**136**	**136**	**4080**		**2782**	**1539**	**8**	**1235**	**1298**								
Разом годин на сесії, Атестацію							**14**	**14**	**420**														
Загальна кількість							**150**	**150**	**4500**														
Кількість годин на тиждень																		**30**	**30**	**30**	**30**	**30**	**-**
Кількість кредитів ОПП за навчальний рік																		**60**		**60**		**30**	
Кількість ОК, що вивчаються за ОПП																		12	11	11	9	8	-
Кількість екзаменів																		2	4	2	2	2	-
Кількість заліків(разом з загальноосвітніх дисциплін та нормативних і вибіркових ОК)																		10	7	9	7	6	-
Кількість курсових проектів																		-	-	1	1	1	-

VI. Пояснення до навчального плану

1.Навчальний план діє для набору **2024 р. на базі повної загальної середньої освіти**. Розроблений на підставі наказів МОН України від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»;

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англомовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»; від 25.06.2021 № 1/9-334.
- стандарту фахової передвищої освіти за спеціальністю 073 «Менеджмент».
-ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що схвалена Педагогічною радою коледжу від 17.06.2021 р. протокол №4 та введена в дію наказом по коледжу від 17.06.2021 р. №57 «Про введення в дію рішення педагогічної ради від 17.06.2021 №4».
- рішення педради №2 від 19.12.2024 р., наказу Дніпровського транспортно-економічного фахового коледжу «Про педагогічне навантаження» від 24.12.2024 №187.

2. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.
3. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.
4.Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.

Заступник директора з навчальної роботи Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення Олександра ВАРЦАБА

Голова випускної циклової комісії Наталя РУДЮК