

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Кількість тижнів у семестрі	ек	зал	к п	к р	зо Д	ОПП	кр	год		вс	лек	лаб	Пр,с	срс			16	18	15	18	15	-
ОК 25	Основи господарського та комерційного права		7				3	3	90		60	42		18с	30							4	
ОК 26	Основи менеджменту та управління персоналом		5,6		5		7,5	7,5	225		180	132		28п20с	45					6	5		
ОК 27	Маркетинг		6				4,5	4,5	135		90	66		18п6с	45						5		
ОК 28	Діловодство		5				1,5	1,5	45		26	16		10п	19					2			
ОК 29	Основи підприємництва		4				2,5	2,5	75		54	42		6п6с	21				3				
ОК 30	Маркетинг транспортних послуг		7		7		4,5	4,5	135		90	70		20п	45							6	
ОК 31	Менеджмент на транспорті	7					3,5	3,5	105		75	57		12п6с	30							5	
ОК 32	Бухгалтерський облік	4					3	3	90		72	58		12п2с	18				4				
ОК 33	Основи охорони праці		6				2	2	60		36	16		18п2с	24						2		
ОК 34	Логістика	7					4	4	120		90	76		10п4с	30							6	
	ВСЬОГО						62,5	62,5	1875		1271	911		360	604			6	16	16	17	23	-
1.3. Практична підготовка																							
ОК 35	Навчальна практика		4				6	6	180		96			96п	84								
ОК 36	Технологічна практика		6				6	6	180		120			120п	60								
ОК 37	Виробнича практика		7				6	6	180		120			120п	60								
	ВСЬОГО						18	18	540		336			336	204								
Всього годин за норм. ОК, що формують СК																							
	СЕСІЇ						6	6	120														
	Атестація						2	2	60														
РАЗОМ ГОДИН на ОК, що формують СК																							
							90,5	90,5	2655														
Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)																							
							121	121	3630		2504	1321	8	1175	1126			24	30	27	26	25	-
2. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)																							
2.1. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ВОК 1	Реклама і рекламна діяльність *** Комунікаційна діяльність ***		5				3	3	90		45	37		6п2с	45					3			
ВОК 2	Зовнішньоекономічна діяльність *** Світова економіка ***		6				3	3	90		72	62		10с	18						4		
ВОК 3	Страхова справа *** Страхування вантажних та пасажирських перевезень ***		7				1,5	1,5	45		30	22		6п2с	15							2	
ВОК 4	Управління та організація діяльності підприємства *** Планування та організація діяльності підприємств ***		7				2	2	60		45	27		16п2с	15							3	
ВОК 5	Гроші і кредит *** Грошові та валютно-фінансові операції ***		3				2,5	2,5	75		48	34		8п6с	27			3					
ВОК 6	Політична економія *** Історія економічних вчень ***		3				3	3	90		48	40		8с	42			3					
Всього годин за виб. част (без год. на сесії)																							
							15	15	450		278	218		60	172			6	0	3	4	5	
Разом годин за норм. і виб. ОК																							
							136	136	4080		2782	1539	8	1235	1298								
Разом годин на сесії, Атестацію																							
							14	14	420														
Загальна кількість																							
Кількість годин на тиждень																							
																		30	30	30	30	30	-
Кількість кредитів ОПП за навчальний рік																							
																		60	60	30			
Кількість ОК, що вивчаються за ОПП																							
																		12	11	11	9	8	-
Кількість екзаменів																							
																		2	4	2	2	2	-
Кількість заліків (разом з загальноосвітніх дисциплін та нормативних і вибіркового ОК)																							
																		10	7	9	7	6	-
Кількість курсових проектів																							
																		-	-	1	1	1	-

VI. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план діє для набору **2024 р. на базі повної загальної середньої освіти**. Розроблений на підставі наказів МОН України від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»;

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англomовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»; від 25.06.2021 № 1/9-334.

- стандарту фахової передвищої освіти за спеціальністю 073 «Менеджмент».

- ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що схвалена Педагогічною радою коледжу від 17.06.2021 р. протокол №4 та введена в дію наказом по коледжу від 17.06.2021 р. №57 «Про введення в дію рішення педагогічної ради від 17.06.2021 №4».

- рішення педради №2 від 19.12.2024 р., наказу Дніпровського транспортно-економічного фахового коледжу «Про педагогічне навантаження» від 24.12.2024 №187.

2. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.

3. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.

4. Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.

Заступник директора з навчальної роботи

Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення

Олександра ВАРЦАБА

Голова випускної циклової комісії

Тамара БАЮЛ