Міністерство освіти і науки України
Дніпровський транспортно-економічний фаховий коледж

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор коледжу
_____ Вадим ДАШКО
31.08.2026 р.

ПОГОДЖЕНО
Протокол Педагогічної ради №1
від 31.08.2026 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра
галузь знань 07 «Управління та адміністрування»(Management and administration)
спеціальність 073 «Менеджмент»(Management)
ОПП «Менеджмент на транспорті» (Transport management)
Форма здобуття освіти денна

Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр
з менеджменту
Строк навчання
3 роки 5 міс.
на основі базової загальної середньої освіти

І. Графік освітнього процесу

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29/IX-5/X	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27/X-2/XI	3 - 9	10 -16	17-23	24 -30	1–7	8 -14	15–21	22–28	29/XII-4/1	5 - 11	12–18	19 - 25	26/1-1/II	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23/II-1/III	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30/III-5/IV	6 –12	13 - 19	20 -26	27/IV-3/V	4 -10	11 – 17	18 – 24	25–31	1 - 7	8 - 14	15–21	22–28	29/VI-5/VII	6–12	13–19	20–26	27/VII-2/VIII	3 - 9	10–16	17–23	24–31
I	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	зУ	К	К	К	К	К	К	К	К
II	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	Н	Н	Н	Н	К	К	К	К	К	К	К	К
III	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	К	К	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	Тп	Тп	Тп	Тп	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	С	С	В	В	В	В	А	А																													

Позначення: Теоретичне навчання — т; Екзаменаційна сесія — С; Атестація — А; Канікули — К; Збори — зУ; **Практика:** Навчальна — Н; Технологічна — Тп; Виробнича — В

ІІ. Зведені дані про бюджет часу, тижні

Курси	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика: навчальна	Практика: технологічна	Практика: виробнича	Атестація	Виконання дипломного проекту	Канікули	Разом
I	40		1					11	52
II	36	1	4					11/-	52
III	33	4		4				11/-	52
IV	15	1			4	2		-	22
Разом на базі повної загальної середньої освіти	124	6	5	4	4	2		33/-	178

ІІІ.ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна практика	4	4
Технологічна практика	6	4
Виробнича практика	7	4

IV. АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма атестації (екзамен, дипломний проєкт)	Семестр
1.Українська мова 2.Математика	ДПА	4,4
3.Іноземна мова або Історія України		4
4.За вибором здобувача освіти		4
Логістика Технологія і організація перевезень Комерційна діяльність на транспорті Менеджмент на транспорті Маркетинг транспортних послуг	Комплексний кваліфікаційний екзамен	7

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№ зп, шифр за ОПП	Найменування предметів (освітні компоненти)	Розподіл за семестрами: Екзамени	Заліки	Курсові: проекти	Курсові: роботи	Загальний обсяг: Вивчено на ІІ ступені, години	підготовка: За ОПП кредити ECTS	За навчальним планом: кредити	години	Кількість годин: Аудиторних: Індивід.зан. /оплачувані	Всього	Лекції	Лабораторні	Практичні, семінарські	Самостійна робота
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	1.Загальноосвітні дисципліни														
	Базові предмети . Дисципліни, що формують загальні компетентності														
1	Українська мова	ДПА	1-4			152					152	138		14с	
2	Українська література		1-4			152					152	138		14с	
3	Іноземна мова	ДПА	1-4			152					152	76		76с	
4	Зарубіжна література		1,2			80					80	72		8с	
5	Історія: Україна і світ	ДПА*	1-4			213					213	157		38п18с	
6	Громадянська освіта		1			70				2	68	48		20п	
7	Математика	ДПА*	1-4			211					211	143		62п6с	
8	Біологія і екологія		1-3			140				3	137	119	8	10п	
9	Географія		2			88				8	80	52		20п8с	
10	Фізика і астрономія		1-4			236				8	228	128	44	46п10с	
11	Хімія		1,2			122				2	120	98	10	12п	
12	Фізична культура		1-4			179				27	152	8		144п	
13	Захист України		1,2,4			145				65	80	42		34п4с	
	Всього					**1940**				**115**	**1825**	**1219**	**62**	**544**	
	Вибірково-обов'язкові предмети														
14	Інформатика **		3,4			172				41	131	75		50п6с	
15	Мистецтво **		4			38					38	32		6с	
	Всього					**210**				**41**	**169**	**107**		**62**	
	Профільні предмети. Дисципліни, що формують спеціальні компетентності														
16	Економіка (профіль)**		1-4			192					192	148		22п22с	
17	Фінансова грамотність** (Економіка (профіль)**		2			35					35	25		10п	
18	Економіка підприємства** (Економіка (профіль) розділ 3)		3			51					51	31		16п4с	
19	Вантажознавство**		3			51					51	33		10п8с	
20	Технічні засоби транспорту**		3			51					51	29		10п12с	
	Всього					**380**					**380**	**266**		**114**	
	РАЗОМ					**2530**				**156**	**2374**	**1592**	**62**	**720**	
	Спеціальні курси														
	Дисципліни, що формують загальні компетентності														
21	Основи правознавства**(Громадянська освіта**розділ 2,4)		1			21					21	15		6с	
22	Вища математика** (Математика**тема 6,7,8)		4			30					30	10		16п4с	
23	Безпека життєдіяльності**		3			30					30	12		16п2с	
	Дисципліни, що формують спеціальні компетентності														
24	Бухгалтерський облік**		3			30					30	16		12п2с	
25	Фінанси підприємства**(Економіка (профіль)**розділ 3)		4			19					19	13		4п2с	
	Всього					**130**					**130**	**66**		**64**	
	РАЗОМ					**2660**				**156**	**2504**	**1658**	**62**	**784**	

Розподіл навчальної роботи у кредитах ECTS та аудиторних годин за курсами і семестрами								
І курс		ІІ курс		ІІІ курс		IV курс		
Семестри								
1	2	3	4	5	6	7	8	
Кількість тижнів в семестрі								
17	23	17	19	15	18	15	-	
17	18	19	20	21	22	23	24	
2	2	2	2					
2	2	2	2					
2	2	2	2					
2	2							
2	3	2	4					
4								
3	3	2	3					
2	3	2						
		2	2					
3	3	3	3					
3	3							
2	2	2	2					
2	2							
			1	6				
				2				
3	3	3	3					
3	**							
		3						
		3						
		3						
30/2	**30/2**	**30/2**	**27/2**					
ск								
			ск					
		ск						
		ск						
			ск					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Кількість тижнів у семестрі	**ек**	**зал**	**кп**	**кр**	**зод**	**ОПП**	**кр**	**год**		**вс**	**лек**	**лаб**	**Пр,с**	**срс**	**17**	**23**	**17**	**19**	**15**	**18**	**15**	-
2.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ																							
2. 1.Освітні компоненти,що формують загальні компетентності																							
ОК 1	Історія України** (Історія: Україна і світ)		1-5				6,5	6,5	195		(*150) 30	(*94) 24		(*38п18с) 6с	15	**	**	**	**	2			
ОК 2	Культурологія**(Мистецтво**)		4				2	2	60		38	32		6с	22				**				
ОК 3	Основи філософських знань (філософія, релігієзнавство, логіка)		6				1,5	1,5	45		36	28		8с	9						2		
ОК 4	Соціологія		7				1,5	1,5	45		30	24		6с	15							2	
ОК 5	Основи правознавства** (Громадянська освіта розділ 2,4)		1				3	3	90		(**20) 21	(**16) 15		(**4п)6 с	49	**							
ОК 6	Фізичне виховання		5-7				6	6	180		96	6		90п	84					2	2	2	
ОК 7	Основи психології		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2			
ОК 8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням	5					4	4	120		90	45		45с	30					6			
ОК 9	Українська мова (за професійним спрямуванням)	6					1,5	1,5	45		36	2		34п	9						2		
ОК 10	Етика ділового спілкування		6				2,5	2,5	75		54	46		8с	21						3		
ОК 11	Вища математика** (Математика** тема 6,7,8)		4				3	3	90		(*12) 30	(*12) 10		16п4с	48				**				
ОК 12	Безпека життєдіяльності**		3				2	2	60		30	12		16п2с	30			**					
ОК 13	Основи екології**(Біологія і екологія**)		3				2	2	60		34	18	8	8п	26			**					
ОК 14	**Інформатика і комп'ютерна техніка (Інформатика**)		3,4				7,5	7,5	225		131	75		50п6с	94			**	**				
ОК 15	Статистика		5				1,5	1,5	45		30	12		16п2с	15					2			
ОК 16	**Економічна теорія (Економіка (профіль)** розділ 1)		1				3,5	3,5	105		51	41		4п6с	54	**							
	ВСЬОГО						**49,5**	**49,5**	**1485**		**949**	**536**	**8**	**405**	**536**	**0**	**0**	**0**	**0**	**14**	**9**	**4**	-
	СЕСІЇ						**2**	**2**	**60**														
	РАЗОМ ГОДИН ЗА ЦИКЛОМ						**51,5**	**51,5**	**1545**														
2. 3.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ОК 17	Економіка підприємства** (Економіка (профіль)**розділ 3)		3				4,5	4,5	135		(*15) 51	(*15) 31		16п4с	69			**					
ОК 18	Економічний аналіз		7				1,5	1,5	45		30	14		14п2с	15							2	
ОК 19	Вантажознавство		3				3	3	90		51	33		10п8с	39			**					
ОК 20	Фінанси підприємства**(Економіка (профіль))** розділ 3)		4				1,5	1,5	45		(*4) 19	(*4) 13		4п2с	22				**				
ОК 21	Технологія і організація перевезень	5	4				5	5	150		87	57		20п10с	63				3	2			
ОК 22	Технічні засоби транспорту		3				3	3	90		51	29		10п12с	39			**					
ОК 23	Трудове право		5				1,5	1,5	45		30	20		10с	15					2			
ОК 24	Комерційна діяльність на транспорті	6	5		6		7	7	210		138	98		20п20с	72					2	6		
ОК 25	Основи господарського та комерційного права		7				2,5	2,5	75		60	42		18с	15							4	
ОК 26	Основи менеджменту та управління персоналом		5,6		5		7	7	210		165	117		28п20с	45					5	5		
ОК 27	Маркетинг		6				4	4	120		90	66		18п6с	30						5		
ОК 28	Діловодство		5				1,5	1,5	45		30	20		10п	15					2			
ОК 29	Основи підприємництва** (Економіка (профіль) розділ 4)		4				3,5	3,5	105		56	44		6п6с	49				**				
ОК 30	Маркетинг транспортних послуг		7		7		4	4	120		75	55		20п	45							5	
ОК 31	Менеджмент на транспорті	7					3	3	90		60	40		20п	30							4	
ОК 32	Бухгалтерський облік		3				1,5	1,5	45		30	16		12п2с	15			**					
ОК 33	Основи охорони праці		6				2	2	60		36	14		20п2с	24						2		
ОК 34	Логістика	7					3,5	3,5	105		90	76		10п4с	15							6	
	ВСЬОГО						**59,5**	**59,5**	**1785**		**1168**	**804**		**364**	**617**	**0**	**0**	**0**	**3**	**13**	**18**	**21**	-
2. 4. Практична підготовка																							
ОК 35	Навчальна практика		4				6	6	180		96			96п	84								
ОК 36	Технологічна практика		6				6	6	180		120			120п	60								
ОК 37	Виробнича практика		7				6	6	180		120			120п	60								
	ВСЬОГО						**18**	**18**	**540**		**336**			**336**	**204**								
Всього годин за норм. ОК, що формують СК							**77,5**	**77,5**	**2325**		**1504**	**804**		**700**	**821**								
	СЕСІЇ						**4**	**4**	**120**														
	Атестація						**2**	**2**	**60**														
РАЗОМ ГОДИН на ОК, що формують СК							**83,5**	**83,5**	**2505**														
Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)							**127**	**127**	**3810**		**2453**	**1340**	**8**	**1105**	**1357**	**30**	**30**	**30**	**30**	**27**	**27**	**25**	-
3. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)																							
3. 1.Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																							
ВОК 1	Реклама і рекламна діяльність *** Комунікаційна діяльність***		5				3	3	90		45	37		6п2с	45					3			
ВОК 2	Зовнішньоекономічна діяльність*** Світова економіка***		6				3	3	90		54	44		10с	36						3		
ВОК 3	Страхова справа*** Страхування вантажних та пасажирських перевезень***		7				1,5	1,5	45		30	18		6п2с	15							2	
ВОК 4	Управління та організація діяльності підприємства *** Планування та організація діяльності підприємств***		7				2	2	60		45	33		10п2с	15							3	
ВОК 5	Гроші і кредит *** Грошові та валютно-фінансові операції***		2				2,5	2,5	75		48	34		8п6с	27		**						
ВОК 6	Політична економія*** Історія економічних вчень***		3				3	3	90		48	40		4п4с 8с	42			**					
Всього годин за виб. част (без год. на сесії)							**15**	**15**	**450**		**270**	**206**		**64**	**180**	**0**	**0**	**0**	**0**	**3**	**3**	**5**	
Разом годин за норм. і виб. дисциплінами							**142**	**142**	**4260**		**2723**	**1546**	**8**	**1169**	**1537**								
Разом годин на сесії, дипл.пр. і зах. д/п							**8**	**8**	**240**														
Загальна кількість							**150**	**150**	**4500**														
Кількість годин на тиждень																**30/2**	**30/2**	**30/2**	**30/2**	**30**	**30**	**30**	-
Кількість кредитів ОПП за семестр																**60**				**60**		**30**	
Кількість загальноосвітніх дисциплін																14	14	16	13	-	-	-	-
Кількість ОК, що вивчаються за ОПП																3	2	9	7	11	9	9	-
Кількість екзаменів																-	-	-	ЗНО	2	2	2	-
Кількість заліків(разом з загальноосвітніх дисциплін та нормативних і вибіркових дисциплін)																14	14	16	14	9	7	7	-
Кількість курсових проектів																-	-	-	-	1	1	1	-

VI. Пояснення до навчального плану

1.Навчальний план діє для набору **2023 р. на базі базової загальної середньої освіти**. Розроблений на підставі наказів МОН України від 01.06.2018 №570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти,що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти»; від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»;

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англомовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»; від 25.06.2021 № 1/9-334.
- стандарту фахової передвищої освіти за спеціальністю 073 «Менеджмент».
-ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що схвалена Педагогічною радою коледжу від 17.06.2021 р. протокол №4 та введена в дію наказом по коледжу від 17.06.2021 р. №57 «Про введення в дію рішення педагогічної ради від 17.06.2021 №4».
- рішення педради №2 від 19.12.2024, наказу Дніпровського транспортно-економічного фахового коледжу «Про педагогічне навантаження» від 24.12.2024 №187 .
2. Індивідуальні заняття з дисципліни «Захист України» (Збори «зУ») можуть здійснюватися наприкінці семестру з використанням навчально-методичної бази військових частин, відповідних кафедр закладів вищої освіти, військових комісаріатів та ін. Тиждень визначається за графіком навчального процесу.
3. При інтеграції дисциплін ОПП в предмети загальноосвітньої підготовки, які позначаються «**»,оцінювання навчальних досягнень здійснюється за 12-бальною шкалою, дисципліни ОПП перезараховуються відповідно вимогам чотирьох бальної шкали.
4.ДПА* у формі ЗНО з математики(або історії, або іноземної мови та ін.) відбувається за вибором здобувачів коледжу.
5. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.
6.Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.
7. Позначками *** визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.
8.З метою запобігання дублюванню тем дисципліна «Історія: Україна і світ» інтегрована в дисципліну «Історія України». У 1-4 семестрах оформлюється 2 залікові відомості за 12 бальною шкалою оцінювання та 5 бальною. Оцінка до диплому виставляється як усереднена оцінка семестрових за курс «Історія України».
9.Предмет «Фінансова грамотність» інтегрується з предметом «Економіка(профіль)». Викладання здійснюється за робочою програмою «Економіка(профіль)» для 2 семестру з метою запобігання дублюванню тем між предметом «Фінансова грамотність» та освітнім компонентом «Гроші і кредит». Після завершення вивчення тем програми «Фінансова грамотність» виставляється залік.
10. Предмет «Громадянська освіта» викладається двома цикловими комісіями. Основний навчальний матеріал викладається цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін»(р.1-5,7), циклова комісія «Управління та адміністрування» викладає розділ 6. Залікова оцінка виставляється цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін» з урахуванням тематичного оцінювання за розділ 6, який здійснює циклова комісія «Управління та адміністрування».
11.Предмет «Захист України» викладався в 4 семестрі за навчальною програмою «Захист України.Інтегрований курс» Наказ Міністерства освіти і науки України від 08.08.2024 року № 1116), наказом Дніпровського транспортно-економічного фахового коледжу «Про педагогічне навантаження» від 24.12.2024 №187. Оцінювання навчальних досягнень здобувачів освіти здійснюється наступним чином: семестровий залік в 4 семестрі та визначення підсумкової оцінки як усередненої за результатами навчання за 1,2,4 семестри.

Заступник директора з навчальної роботи Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення Олександра ВАРЦАБА

Голова випускної циклової комісії Наталя РУДЮК