



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Кількість тижнів у семестрі	ек	зал	кп	кр	зо д	ОПП	кр	год		вс	лек	лаб	Пр,с	срс	17	23	17	18	15	15	-	19	
<b>2.НОРМАТИВНІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ</b>																								
<b>2.1.Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																								
ОК 1	Історія України		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2				
ОК 2	Українська мова(за проф.спрям.)	6					1,5	1,5	45		30	2		28п	15						2			
ОК 3	Культурологія		5				1,5	1,5	45		30	24		6с	15					2				
ОК 4	Основи філософських знань		6				1,5	1,5	45		30	24		6с	15						2			
ОК 5	Економічна теорія**(Гр.осв.рб, Фін.грам)		4				3,5	3,5	105		(**17) 35	(**12) 24		(**5) 6с	(**13) 40				**					
ОК 6	Основи правознавства**		1				1,5	1,5	45		21	15		6с	24	**								
ОК 7	Соціологія		8				1,5	1,5	45		38	28		4п6с	7									2
ОК 8	Іноземна мова(за проф.спрям.)	5					5	5	150		90	45		45с	60					6				
ОК 9	Фізичне виховання		5,6				3	3	90		60	6		54п	30					2	2			
ОК 10	Фізика **(Фізика**р.1,2,3)		4				2	2	60		30	18		10п2с	30				**					
ОК 11	Екологія(Біол.та ек.**)		3				2	2	60		34	18	8	8п	26			**						
ОК 12	Креслення**(Технологія**м2,3)		2-3				9,5	9,5	285		142	29		11п2с	143	**	**	**						
ОК 13	Технічна механіка		4д				5	5	150		72	32	20л	20п	78				**					
ОК 14	Взаємозамінність, стандартизація та технічне вимірювання		5				2	2	60		45	29	10л	6п	15					3				
ОК 15	Електротехніка і електроніка**		3				5,5	5,5	165		85	57		28л	80			**						
ОК 16	Обчислювальна техніка (Інф.**)		3				3,5	3,5	105		51	17		30п4с	54			**						
ОК 17	Вища математика**(Мат.**т.6,7,8)		4д				4	4	120		(*12) 54	(*12) 42		10п2с	54				**					
ОК 18	Економіка підприємства		6				2	2	60		45	29		12п4с	15						3			
	<b>ВСЬОГО</b>						<b>56</b>	<b>56</b>	<b>1680</b>		<b>951</b>	<b>487</b>	<b>38</b>	<b>426</b>	<b>729</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>15</b>	<b>9</b>	<b>-</b>	<b>2</b>	
	<b>СЕСІЇ</b>						<b>1</b>	<b>1</b>	<b>30</b>															
	<b>РАЗОМ ГОДИН</b>						<b>57</b>	<b>57</b>	<b>1710</b>															
<b>2.2. Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності</b>																								
ОК 19	Автомобілі**	5	4				7	7	210		(*72) 45	(*48) 21	8	(*24) 16п	(78) 15				**	3				
ОК 20	Охорона праці	6					2	2	60		45	15	18	12п	15						3			
ОК 21	Безпека життєдіяльності**		4				2,5	2,5	75		36	18		16п2с	39			**						
ОК 22	Електрообладнання автомобілів	6					2,5	2,5	75		60	32	28		15						4			
ОК 23	Технологія конструц. матеріалів		3д				3,5	3,5	105		51	31	10	10п	54			**						
ОК 24	Використання експл. матеріалів та економія паливно-енергет. ресур.		5				1,5	1,5	45		30	20	10		15					2				
ОК 25	Технічна експлуатація автомоб.	8	6	6			7	7	210		159	79	56	20п4с	51						3		6	
ОК 26	Основи технології ремонту	8	6	8			10	10	300		159	99	40	20п	141						3		6	
ОК 27	Автомобільні перевезення		8				2,5	2,5	75		38	18		20п	37								2	
ОК 28	Правила безпеки дорож. руху	5					3	3	90		75	31		44п	15					5				
ОК 29	Організ. та планув. підприємств	8					2,5	2,5	75		38	18		14п6с	37								2	
ОК 30	Діагностика технічного стану та ТО легкових і вантажних автомобілів	8					5	5	150		76	56	10	10п	74								4	
ОК 31	Основи проєкт. та експл. ТО АТП		6				3,5	3,5	105		60	30		30п	45						4			
ОК 32	Менеджмент на автомоб. транспорті		8				2,5	2,5	75		38	28		10с	37								2	
	<b>ВСЬОГО</b>						<b>55</b>	<b>55</b>	<b>1650</b>		<b>982</b>	<b>544</b>	<b>180</b>	<b>258</b>	<b>668</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>17</b>	<b>-</b>	<b>22</b>	
<b>2.3. Практична підготовка</b>																								
ОК 33	Слюсарна практика		4				5	5	150		108			108п	42									
ОК 34	Верстатна практика		4				3,5	3,5	105		72			72п	33									
ОК 35	Демонтажно-монтажна практика		6				4,5	4,5	135		108			108п	27									
ОК 36	Навчальна практика на АТП і СТОА		6				6	6	180		120			120п	60									
ОК 37	Технологічна практика		7				13,5	13,5	405		270			270п	135									
ОК 38	Переддипломна практика		8				4,5	4,5	135		90			90п	45									
	<b>ВСЬОГО</b>						<b>37</b>	<b>37</b>	<b>1110</b>		<b>768</b>			<b>768</b>	<b>342</b>									
	<b>Всього годин за норм. ОК, що форм.СК</b>						<b>92</b>	<b>92</b>	<b>2760</b>		<b>1750</b>	<b>544</b>	<b>180</b>	<b>1026</b>	<b>1010</b>									
ОК 39	Дипломне проектування	8зд					6	6	180															
	<b>СЕСІЇ</b>						<b>4</b>	<b>4</b>	<b>120</b>															
	<b>Атестація</b>						<b>2</b>	<b>2</b>	<b>60</b>															
	<b>РАЗОМ ГОДИН ЗА ОК., що форм.СК</b>						<b>104</b>	<b>104</b>	<b>3120</b>															
	<b>Всього годин за нормативними ОК (без год на сесії)</b>						<b>148</b>	<b>148</b>	<b>4440</b>		<b>2701</b>	<b>1031</b>	<b>218</b>	<b>1452</b>	<b>1739</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>25</b>	<b>26</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	
<b>3. ВИБІРКОВІ ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ (самостійного вибору здобувачів освіти)</b>																								
<b>3.1. Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																								
ВОК 1	Етика ділового спілкування*** Політологія ***		8				2	2	60		38	30		8с	22									2
ВОК 2	Основи психології*** Конфліктологія***		5				2	2	60		30	20		10п	30					2				
<b>3.2.Освітні компоненти,що формують спеціальні компетентності</b>																								
ВОК 3	Організація міжнар. перевезень*** Вантажознавство***		8				2,5	2,5	75		38	30		8п	37									2
ВОК 4	Деталі машин*** Теорія машин і механізмів***		3				4	4	120		64	48		16п	56			**						
ВОК 5	Управління якістю автосервісу*** Управління якістю тран. послуг ***		8				2,5	2,5	75		38	32		6с	37									2
ВОК 6	Автомобільні двигуни*** Логістика автосервісу***	5					2,5	2,5	75		45	29		16п	30						3			
ВОК 7	Електр. та гібридний автотран.*** Логістика автотран. транспорту***		6				1,5	1,5	45		30	24		6с	15						2			
ВОК 8	Гідравліка, гідро -, пневмопривод*** Механізований інструмент***		6				1,5	1,5	45		30	20		10п	15						2			
	<b>Всього ВОК</b>						<b>18,5</b>	<b>18,5</b>	<b>555</b>		<b>313</b>	<b>233</b>		<b>80</b>	<b>242</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>-</b>	<b>6</b>	
	<b>СЕСІЇ</b>						<b>0,5</b>	<b>0,5</b>	<b>15</b>															
	<b>РАЗОМ ГОДИН</b>						<b>19</b>	<b>19</b>	<b>570</b>															
	<b>Разом годин за норм. і виб. ОК</b>						<b>166,5</b>	<b>166,5</b>	<b>4995</b>		<b>3014</b>	<b>1264</b>	<b>218</b>	<b>1532</b>	<b>1981</b>									
	<b>Разом годин на сесії, дипл.пр. і зах. д/п</b>						<b>13,5</b>	<b>13,5</b>	<b>405</b>															
	<b>Загальна кількість</b>						<b>180</b>	<b>180</b>	<b>5400</b>															
	<b>Кількість годин на тиждень</b>															<b>30/2</b>	<b>30/2</b>	<b>30/2</b>	<b>30/2</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>-</b>	<b>30</b>	
	<b>Кількість кредитів ОПП за навчальний рік</b>															<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	
	<b>Кількість загальноосвітніх дисциплін</b>															14	13	14	13					
	<b>Кількість ОК, що вивчаються за ОПП</b>															2	1	6	6	10	11	0	11	
	<b>Кількість екзаменів</b>															-	-	-	ЗНО	4	3	0	4	
	<b>Кількість заліків(разом з загальноосвітніх дисциплін та нормативних і вибіркового дисциплін)</b>															14	13	14	13	6	8	0	7	
	<b>Кількість курсових проєктів</b>															-	-	-	-	-	1	-	1	

**VI. Пояснення до навчального плану** 1.Навчальний план діє для наборів з 2022 р. на базі базової загальної середньої освіти. Розроблений на підставі наказів МОН України від 01.06.2018 №570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти,що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти»;від 21.10.2010 №969/922/216 «Про організацію та вдосконалення навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту у ВНЗ», від 06.11.2015 №1151 «Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими

здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою КМУ від 29.04.2015 №266»; від 08.03.2015 №518 «Про внесення зміни до деяких наказів»; від 02.05.2023 № 510 «Про затвердження Типового положення про організацію освітнього процесу в закладах фахової передвищої освіти та Положення про практичну підготовку здобувачів фахової передвищої освіти»;

- листів МОН від 05.02.2016 №1/9-64 «Щодо використання у практичній роботі вищих навчальних закладів англomовного варіанту Переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти»;

- стандарту фахової передвищої освіти спеціальності 274 «Автомобільний транспорт»;

-ОПП спеціальності освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр, що схвалена Педагогічною радою коледжу від 17.06.2021 р. протокол №4 та введена в дію наказом по коледжу від 17.06.2021 р. №57 «Про введення в дію рішення педагогічної ради від 17.06.2021 №4».

2. Індивідуальні заняття з дисципліни «Захист України» (Збори «ЗУ») можуть здійснюватись наприкінці семестру з використанням навчально-методичної бази військових частин, відповідних кафедр закладів вищої освіти, військових комісаріатів та ін. Тиждень визначається за графіком освітнього процесу.

3. При інтеграції дисциплін ОПП в предмети загальноосвітньої підготовки, які позначаються «\*\*», оцінювання навчальних досягнень здійснюється за 12-бальною шкалою, дисципліни ОПП перезараховуються відповідно вимогам чотирьох бальної шкали.

4. Позначками \*\*\* визначаються вибіркові навчальні дисципліни, між якими відбудеться конкурс серед здобувачів освіти.

5. ДПА\* у формі ЗНО з математики(або історії, або іноземної мови та ін.) відбувається за вибором здобувача освіти коледжу.

6. Навчальні практики в залежності від потреб освітнього процесу можуть пересуватись в межах семестру.

7. Перелік навчальних кабінетів та лабораторій для спеціальності затверджується наказом по коледжу на навчальний рік.

8. Предмет «Громадянська освіта» викладається двома цикловими комісіями. Основний навчальний матеріал викладається цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін»(р.1-5,7), циклова комісія «Управління та адміністрування» викладає розділ 6. Залікова оцінка виставляється цикловою комісією «Суспільних і правових дисциплін» з урахуванням тематичного оцінювання за розділ 6, який здійснює циклова комісія «Управління та адміністрування».

Заступник директора з навчальної роботи

Надія УЛАСЕВИЧ

Завідувач відділення

Наталія КИЩЕНКО

Голова циклової комісії

Кирило ДРОЖАКОВ